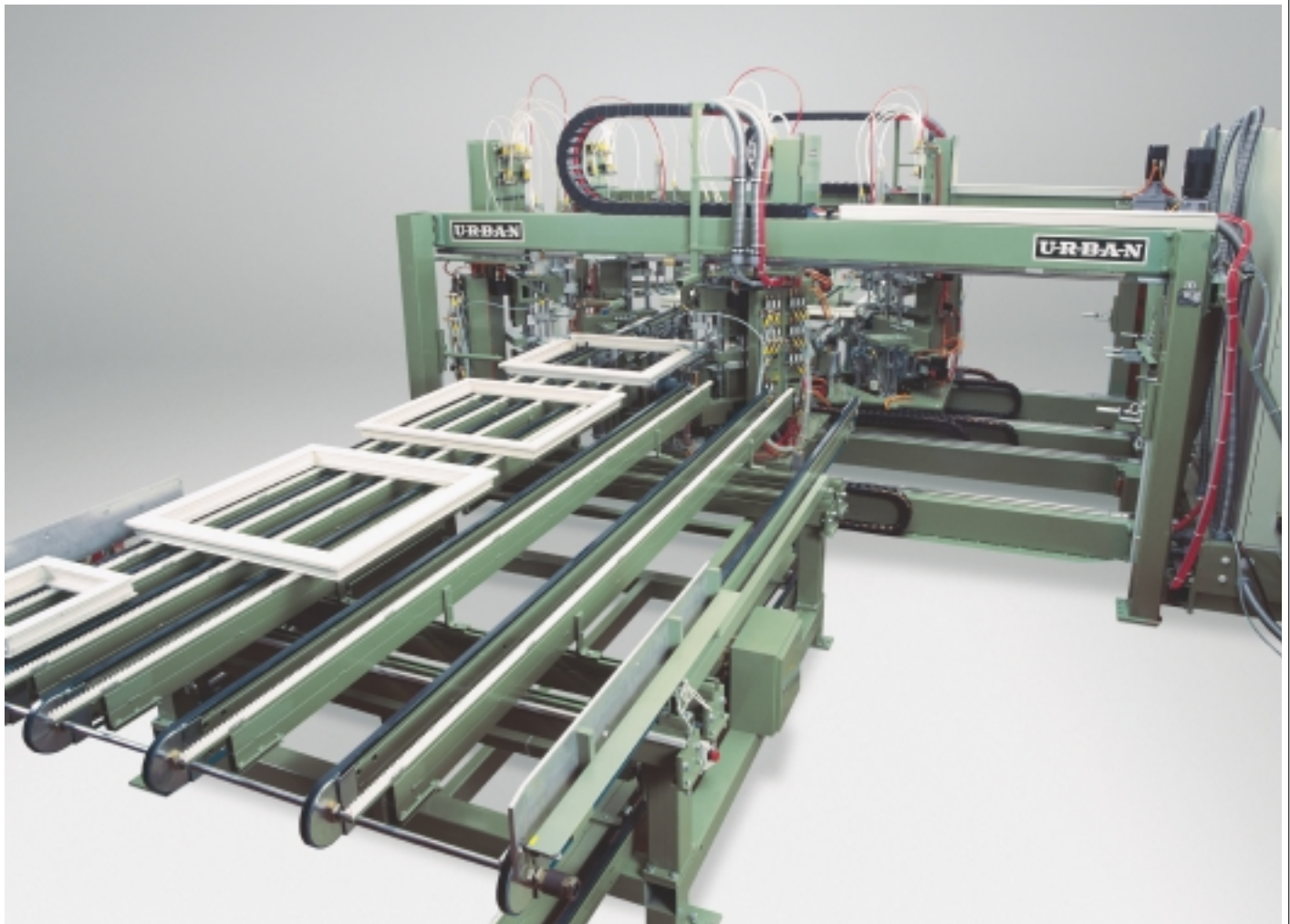


4 Kopf-Schweißraupenverputzanlage

4-point corner cleaning machine

SV 800

4 Ebavureuse automatique



SV 800 4 Kopf-Schweißraupenverputzanlage

- Mit 4 Bearbeitungsstationen (18 Achsen/4x90 Grad) zum rationalen Bearbeiten von Kunststoff-Fensterrahmen.
- KEIN WENDEN DES RAHMENS MEHR NOTWENDIG!
- Extrem kurze Durchlaufzeiten durch sinnvoll angeordnete Bearbeitungswerkzeuge und Software gesteuerten Parallelbetrieb.
- Massive und robuste Konstruktion für eine hohe Lebensdauer auch im Mehrschichtbetrieb.
- Wahlweises Zu- und Abschalten der verschiedenen Werkzeuge.

SV 800 4-point corner cleaning machine

- 4 machining units (18 axis/4x90 degrees) for rational machining of vinyl profile frames.
- NO FRAME TURNING REQUIRED!
- Extremely short throughput times due to efficiently arranged machining tools and software-controlled parallel operation.
- Sturdy and robust construction for a long service life; supportive of multi-shift operations.
- Selectable (on/off) tooling.

SV 800 Ebavureuse automatique avec

- 4 postes d'usinage (18 axes/4x90 degrés) pour l'usinage rationnel des fenêtres en PVC.
- PLUS DE PIVOTEMENT DU CADRE!
- Cycle en machine extrêmement court grâce à l'agencement judicieux des outils et au logiciel commandant les usinages en parallèle.
- Construction robuste et rigide pour garantir la longévité de la machine.
- Sélection et mise en fonction individuelle des divers outils montés.

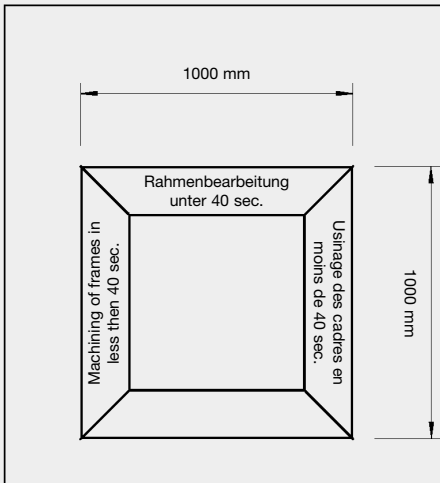
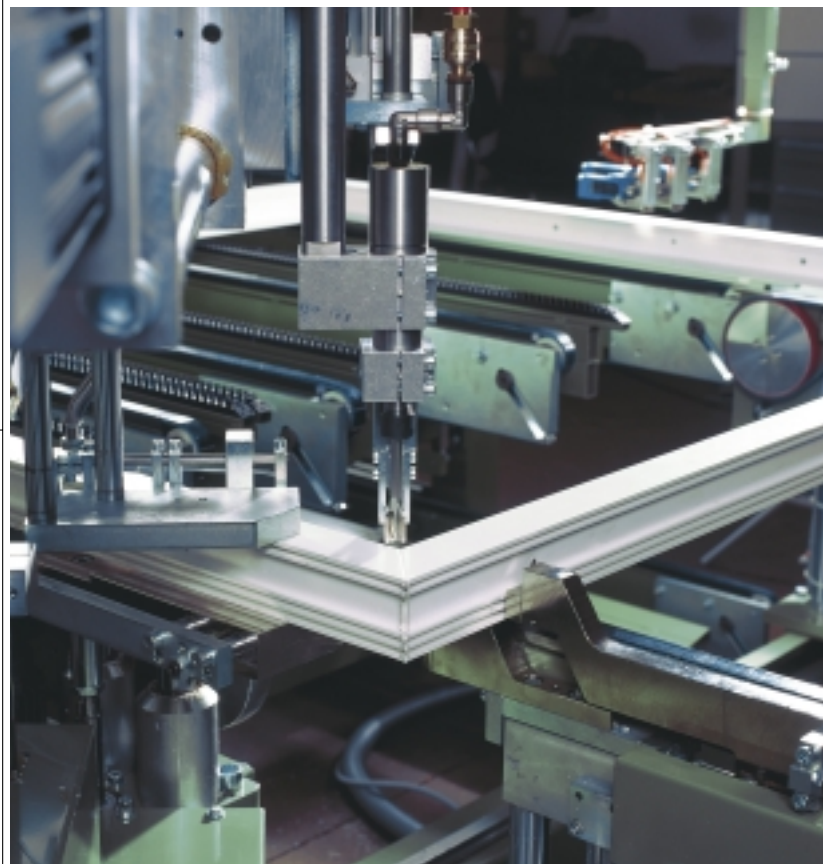
U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5, DE-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

- Steuerung: CNC freiprogrammierbar inkl. 1 x Monitor mit Eingabetastatur 18 x Servoachsen zur elektr. Positionierung.
- Festwertspeicher für Tages- und Wochenproduktion.
- Profilerkennung mit Übertragungsmöglichkeiten an nachgeschaltete Maschine bzw. Bearbeitungen oder ONLINE-Betrieb: Das Empfangen von Daten sowie das Senden von Daten an weitere bzw. vor- und nachstehende Maschinen oder PC-Anlagen ist möglich. Schnittstellen serienmäßig enthalten.
- Einlaufseite: Profilrahmenauflage-tisch, Rollenbahn und Einlauftisch (TBA) im Lieferumfang enthalten.
- Auslaufseite: Auslauftisch (TBA) im Lieferumfang enthalten.

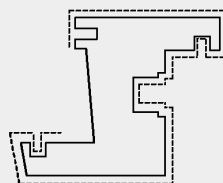
- Control: CNC freely programmable 1 x monitor with input keyboard 18 x servo axis for electronic positioning.
- ROM (read-only-memory) for daily and weekly production.
- Profile identification with transfer possibility to other machines or machinings.
- ONLINE-operation: Ability to send/receive data to additional machines or PC units. Interfaces are included.
- Inputs: Profile frame support table, roller conveyor, infeed table (TBA) are included with the machine.
- Outputs: Output table (TBA) is included with the machine.

- Commande programmable CNC 1 x écrans avec clavier de saisie 18 x axes asservis pour le positionnement électrique.
- Mémorisation de la production journalière / hebdomadaire.
- Identification de profilés avec possibilité de transfer vers des machines reliées en aval ou pour des usinages consécutifs ou:
- L'exploitation ONLINE autorise: La réception ou l'émission de données vers d'autres machines en amont ou en aval ou à d'autres micros PC. Interfaces disponibles de série.
- Côte insertion: table de manutention, table de transfert et aménages à rouleaux compris dans la livraison.
- Côte évacuation: table d'évacuation (TBA) compris.



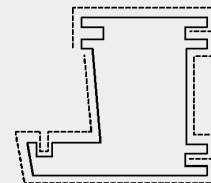
Bearbeitungsbeispiele:
Machining examples:
Exemples d'usage :

Flügel
 Sash
 Cadre ouvrant



ca. 35 sek.
 approx. 35 sec.
 env. 35 sec.

Blendrahmen
 Frame
 Cadre dormant



ca. 35 sek.
 approx. 35 sec.
 env. 35 sec.

Standard-Werkzeugbestückung

- 8 x Abstech-/Nutmessereinheit.
- 8 x Innenfalzmessereinheit.
- 4 x Scheibenfräseinheit.
- 1 x Einlauftransportband (Länge 2500 mm).
- 1 x Auslauftransportband (Länge 3500 mm).

Sonderwerkzeuge (nach Absprache)

Zum Beispiel:

- Fräs-/Bohreinheit vertikal.
- Fräs-/Bohreinheit horizontal.
- Messerstecheinheit horizontal.
- Messerstecheinheit vertikal.
- Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen.
- Fräseinheit für Außenecken unterschiedlich breiter Blendrahmen und Stülplügel.

Standard tooling

- 8 x Cut-off/grooving knife unit.
- 8 x Internal grooving knife unit.
- 4 x Disc cutter unit.
- 1 x Infeed transport belt (Length 2500 mm).
- 1 x Outfeed transport belt (Length 3500 mm).

Special tools (Upon request)

For example:

- Mill/drill unit vertical.
- Mill/drill unit horizontal.
- Knife unit horizontal.
- Knife unit vertical.
- Internal grooving knife unit for inclined inner corners and roundings.
- Milling unit for outside corners of different width frames and overlap sashes.

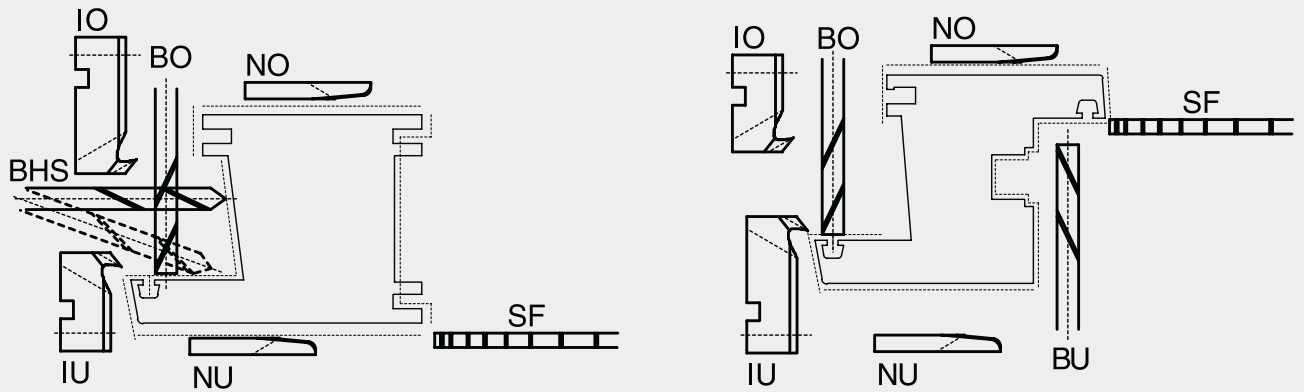
Equipment-puits standard

- 8 x Unité porte-couteaux à rainurer.
- 8 x Unité porte-couteaux pour feuillure intérieure.
- 4 x Unité disque de fraisage.
- 1 x Cordon de transport pour insertion (long. 2500 mm).
- 1 x Cordon de transport pour évacuation (long. 3500 mm).

Outils spéciaux sur demande

Par exemple :

- Unité de fraisage/perçage verticale.
- Unité de fraisage/perçage horizontale.
- Unité de porte-couteaux horizontale.
- Unité de porte-couteaux verticale.
- Unité de couteau pour rainage intérieur pour angles intérieures et courbures.
- Unité de fraisage pour angles extérieures de cadres de largeurs différentes et vantaux-ailes.



SONDER-Zubehör/Aggregate
(Nach Absprache)

- Kämpfer-/Pfosten-Bearbeitung (keine Kreuz-Bearbeitung).
- Individueller Einbau von spezifischen Sonderwerkzeugen ist durch relativ offene Baustruktur der SV 800 möglich.
- Blendrahmen/Stulpfräsaggregate.
- Transport-Systeme-Maschinen und -Bahnen in Verbindung mit Schweißmaschinen oder zur Weiterbearbeitung als Verteilerstationen etc.

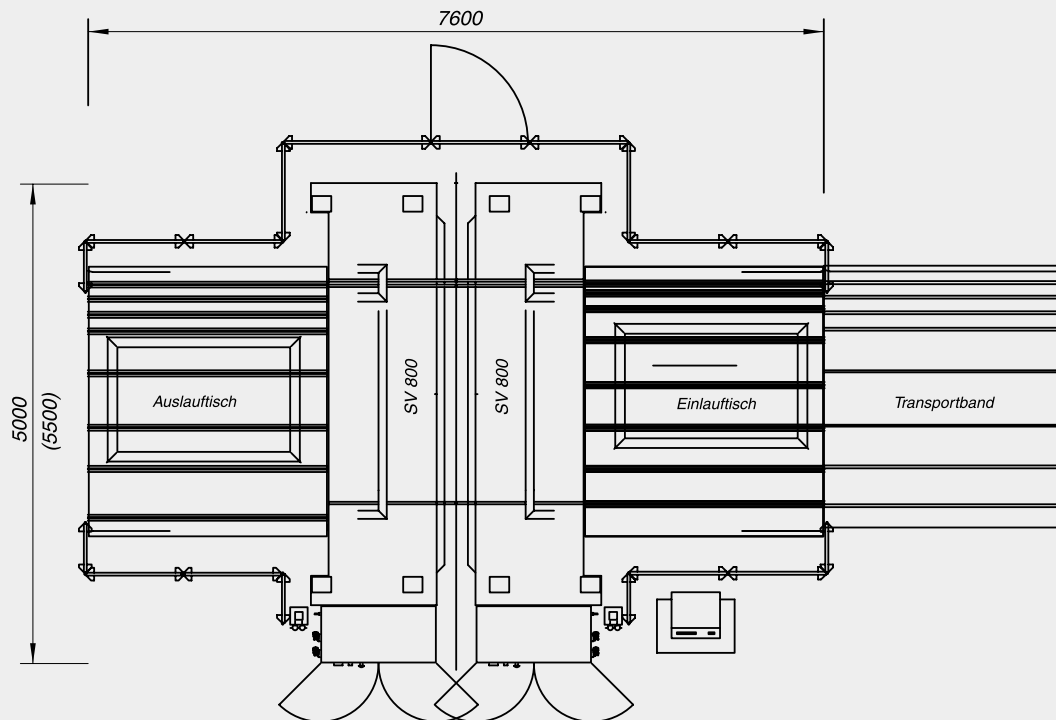
SPECIAL ACCESSORIES
(Upon request)




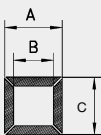
- Transom/bar machining (no cross machining).
- Individual installation of specified special tools can be realized due to the open construction of the SV 800.
- Overlap frame/sleeve milling unit.
- Transport-system machines and belts in combination with welding machines, or for additional machining as distributor station, etc.

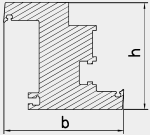
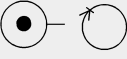
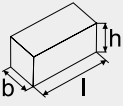
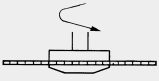
ACCESSOIRES SPECIAUX:
(sur demande)

- Usinage de traverse/meneau (pas d'usinage de croisée).
- Montage individuel d'outils spécifiques possible grâce à la structure relativement ouverte de la SV 800.
- Unités de fraisage pour vantail à aile.
- Systèmes, machines et voies de transport combinés avec machines à souder ou destinés à l'usinage suivant comme poste de répartition.

SV 800



	kg	5300
	V kW	220/380 L1-L2-L3-N-PE 2 x 13,5
	bar	7
	A max (mm) B min (mm) C max (mm)	2500/3000 210 ∞

	b min	mm	15
	b max	mm	150
	h min	mm	15
	h max	mm	125/200
	l		ca. 300
	l	mm	11650
	b	mm	6600
	h	mm	2400
	1/min		5400