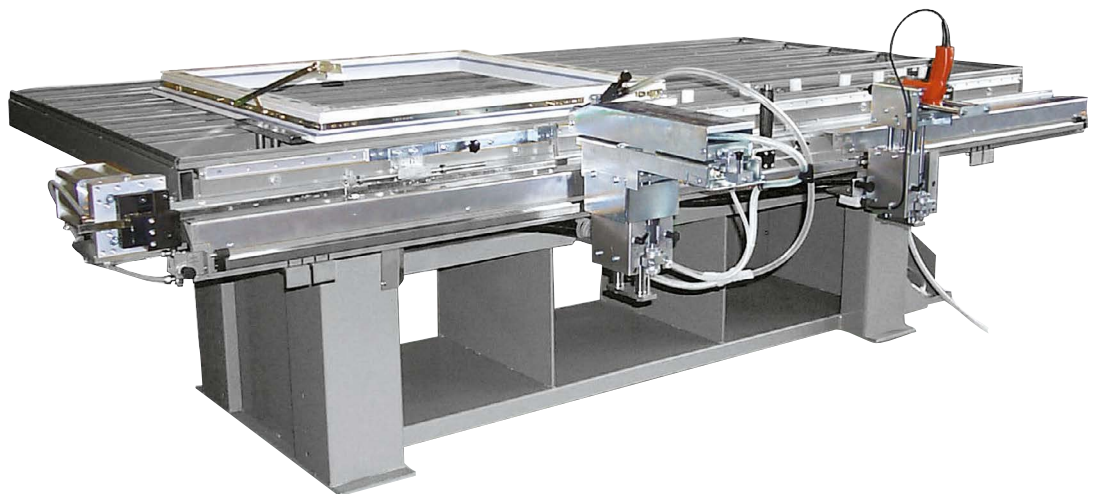


FAS-250

Flügelanschlagstation



Produktdatenblatt
FAS-250
01/22 PR60041

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Mit der FAS-250 haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Maschine entwickelt, die durch ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis besteht. Die FAS-250 rationalisiert und erleichtert das Anbringen von Beschlägen und Eckbändern. Sie ist äußerst stabil konstruiert, was sich positiv auf die Lebensdauer auswirkt und ist einfach zu bedienen. So passt sie sich optimal und kostengünstig Ihren Produktionsbedürfnissen an.

Um ergonomisch arbeiten zu können haben Sie die Möglichkeit, sowohl Tischhöhe als auch Tischneigung individuell einzustellen. Gleitleisten oder Filzauflege schonen das Profil und Kippbolzen sorgen für schnelles Drehen und sicheren Gegenhalt. Mit der leichtgängigen und langlebigen Schraubeinheit mit Tiefenabschaltung und externem Schraub-Zuführgerät arbeiten Sie präzise und schnell. Die Schraubeinheit ist ausgestattet mit pneumatischer Höhenverstellung für Beschlagsnutebene und Flügelbandebene (zweite Schraubengröße über Handeinwurf möglich).

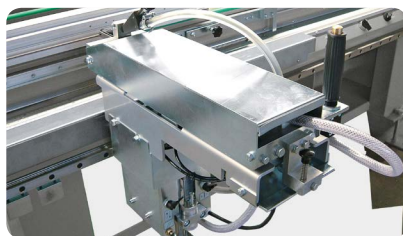
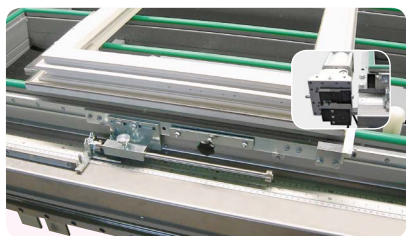
Optionen

FAS-250-BS hydropneumatische Stanze (gerader Schnitt oder Formschnitt)

FAS-250-EB Eckbandbohrereinheit mit Schnellspannbohrfutter

FAS-250/AS Anschlagssystem für Griffsitz mittig und konstant

*als Option erhältlich



Höchste Präzision

Das Anschlagssystem* für mittigen oder konstanten Griffsitz ermöglicht eine schnelle und präzise Maßabnahme am Flügel. Anschließend garantiert die hydropneumatische Stanze* das exakte und schnelle Ablängen.

Rationelle Fertigung

Der automatische Schraubablauf mit Tiefenabschaltung und externen Zuführgerät sorgt für Rationalität und Flexibilität in Ihrer Produktion.

Exakte Bohrungen

Mit der Eckbandbohrereinheit* mit Schnellspannbohrfutter ist exaktes und schnelles Bohren der Löcher für die Fixierzapfen gewährleistet.

Technische Informationen



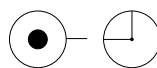
465 kg



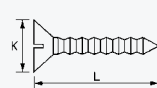
230 V, 50 - 60 Hz
L1-N-PE
0,5 kW



7 bar



13 l/sek



S = 3,5 - 4,5 mm
K = 7,0 - 10,0 mm
L = 20 - 35 mm
U/min = 1700

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858-0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten