

# AKFU 250

Auslinkfräse



Produktdatenblatt  
AKFU 250  
01/22 PR10311

## Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Stirnseitiges Fräsen von Kämpfer- und Pfostenenden an PVC-Profilstäben, großer Führungsabstand, dadurch vibrationsfreier Lauf.

Hydropneumatischer Vorschub stufenlos einstellbar, beidseitig gelagerte Fräswelle, Fräsertauschsystem mit Gegenhalter, Profilanlage auf Gehung bis 20° einstellbar, große Skala mit 1° Schritten, Profilanschlag stufenlos über Handrad mit Zählwerk einstellbar, vertikale Materialspannung mittels 2 verstellbaren Spannzylinder.

Fräserdurchmesser	140 mm - 250 mm
Profilhöhe	max. 130 mm
Fräsweg	bis zu 570 mm
Fräserbohrung	32/40 mm

Inklusiv Frässpindelhülse Ø 32 mm und Absaugstutzen 100 mm.  
Vollautomatischer Arbeitsablauf nach dem Starten.

### Optionen

- Doppelstabfräsen breitenabhängig
- Schnellwechsellöse mit Ø 32 mm und Absaugstutzen 100 mm.  
Vollautomatischer Arbeitsablauf nach dem Starten.
- Fräsdornringe
- seitliche Profilspanner



### 90° Fräsung

Frästiefe bis 95 mm  
(abhängig vom Maschinentyp)



### 20° Fräsung

bis Profilbreite 130 mm



### Kurze Profile

verstellbarer Profilspanner für optimale Fixierung speziell bei kurzen Profilen.

## Technische Informationen



390 kg



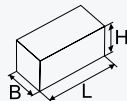
6 - 8 bar



2.870 u/min



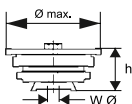
230 - 400 V  
3 kW



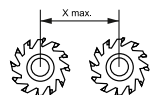
L = 1175 mm  
B = 810 mm  
H = 1300 mm



Profilbreite  
90° = 230 mm (Optional - 250 mm)  
20° = 130 mm  
Frästiefe 95 mm



Ø max. 250 mm  
Ø min. 140 mm  
W Ø = 32/40 mm  
h max = 130 mm



570 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5  
DE - 87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0  
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com  
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten