

AKFU-250 TWL / AKFU-330

HFL Ausklinkfräsen



AKFU-250 TWL



AKFU-330

Produktdatenblatt
AKFU-250 TWL / AKFU-330
07/22 PR10411

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

AKFU-250 TWL

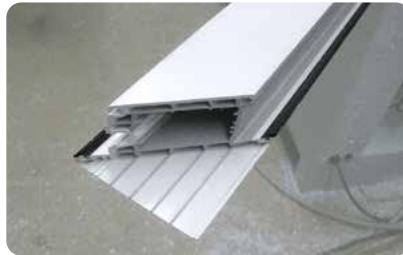
spezielle Ausklinkfräse zur Befräsung des Profilkerns bei +/- 45° für EINFACH- oder DOPPEL HFL mit SPS gesteuertem RECHTS- und LINKSLAUF.

Das neu entwickelte Profilanschlag- und Haltesystem ermöglicht ein rationelles und prozeßsicheres Arbeiten. Das Anschlagssystem ist mittels eines Handrads mit Zählwerk stufenlos verstellbar.

Ein hydropneumatisch einstellbarer Vorschub bewegt den leistungsstarken Motor mit Bremse und garantiert ein sauberes Fräsbild. Ein Fräserschnellwechselsystem mit Gegenhalter und pneumatischer Klemmung sowie der automatische Ablauf sind weitere Highlights.

Optionen

- Absauganlage
- Schnellwechselhülsen Ø 32 mm



AKFU-330

Auslinkfräse für EINFACH und DOPPEL HFL zur Befräsung der Profilkontur bei 90°.

Das spezielle Profilanschlag- und Haltesystem ermöglicht ein rationelles und prozeßsicheres Arbeiten, Stufenlose Verstellung des Profilanschlages über ein Handrad mit Zählwerk.

Hydropneumatischer Fräsvorschub mit Geschwindigkeitsregelung, Bremsmotor mit Gegenhalter und pneumatischer Klemmung zur Aufnahme eines Fräsersatzes auf einer Schnellwechselhülse.

Optionen

- Doppelstabbearbeitung
- Absauganlage
- Schnellwechselhülsen Ø 32 mm



Technische Informationen



390 kg



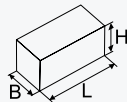
6 - 8 bar



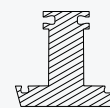
2.870 u/min



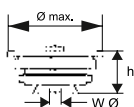
230 - 400 V
3 kW



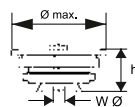
L = 1175 mm
B = 810 mm
H = 1300 mm



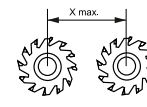
Profilbreite
90° = 125 mm
Frästiefe
AKFU 250 TWL: 95 mm
AKFU 330: 125 mm



AKFU 250 TWL
Ø max. 250 mm
W Ø = 32 mm
h max = 130 mm



AKFU 330
Ø max. 330 mm
W Ø = 32 mm
h max = 130 mm



AKFU 250 TWL: 500 mm
AKFU 330: 500 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten