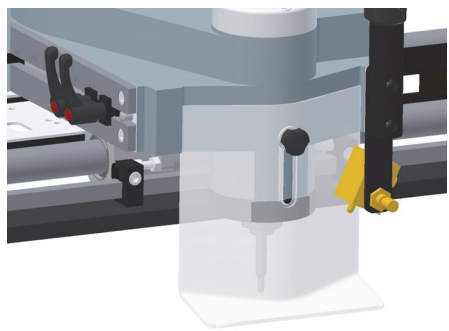


1) Schlossausnehmung Aluminiumprofil

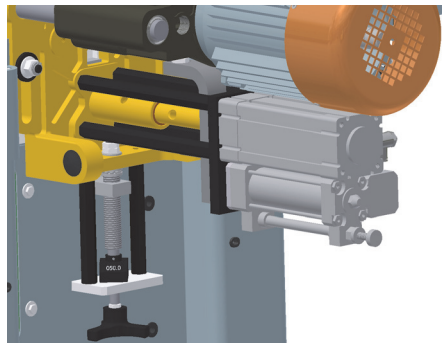
2) Bearbeitung Griffolive stahlverstärktes Kunststoffprofil

3) Schlossausnehmung Kunststoffprofil

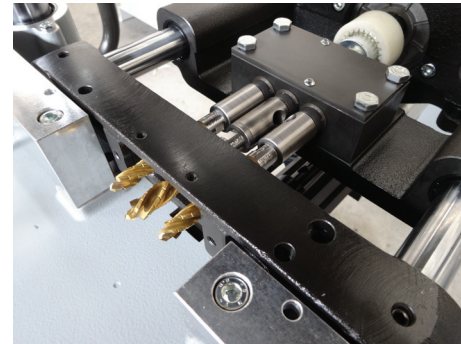
Optionale Einrichtung



1) Kühlmittel- Sprüheinrichtung: notwendig um Aluminium zu bearbeiten (optional für A24)



2) Display um die Bohreinheitsstellung vom Arbeitstisch zu visualisieren (A24)



3) Hochqualitätswerkzeuge zum Fräsen und Bohren von Aluminium und Kunststoff

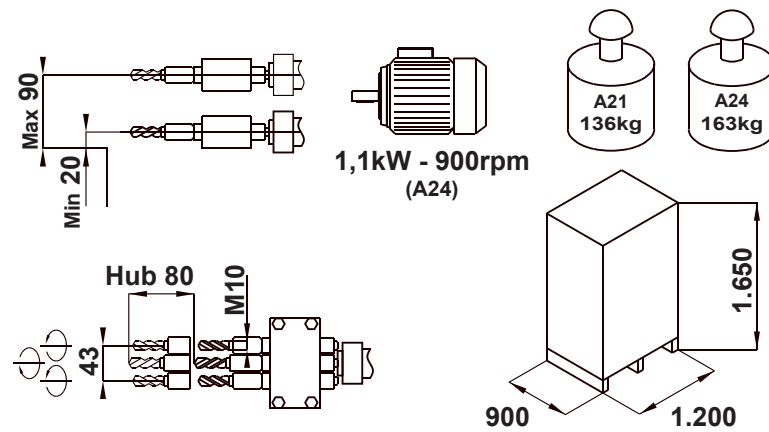
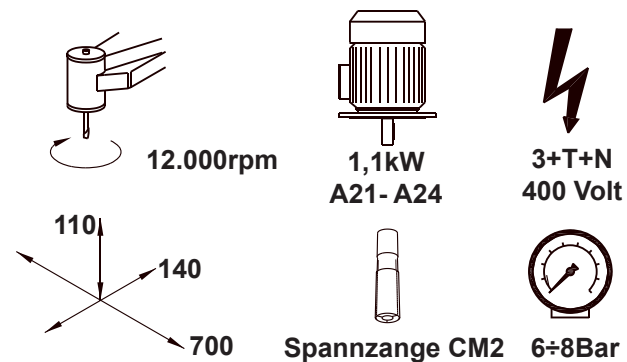
Kopierfräse für Profile aus Aluminium und Kunststoff

Mit einer manuellen vertikalen Fräseinheit (A21) und einer horizontalen Bohreinheit mit manuellem Vorschub (A24). Konzipiert, um mit der Vertikaleinheit (A21) Fräsbearbeitungen und mit der Horizontaleinheit drei Bohrungen an Alu- oder stahlverstärkten Kunststoffprofilen durchzuführen, die für den Einbau einer Griffolive notwendig sind, ohne das Profil zu drehen (A24).

Mit der vertikalen Fräseinheit kann man verschiedene Bearbeitungen realisieren (siehe Arbeitsbeispiele auf der Rückseite) und, dank dem 700mm Hub [x], können beide Spaltlüftungen ausgeführt werden, ohne das Profil wieder zu positionieren.

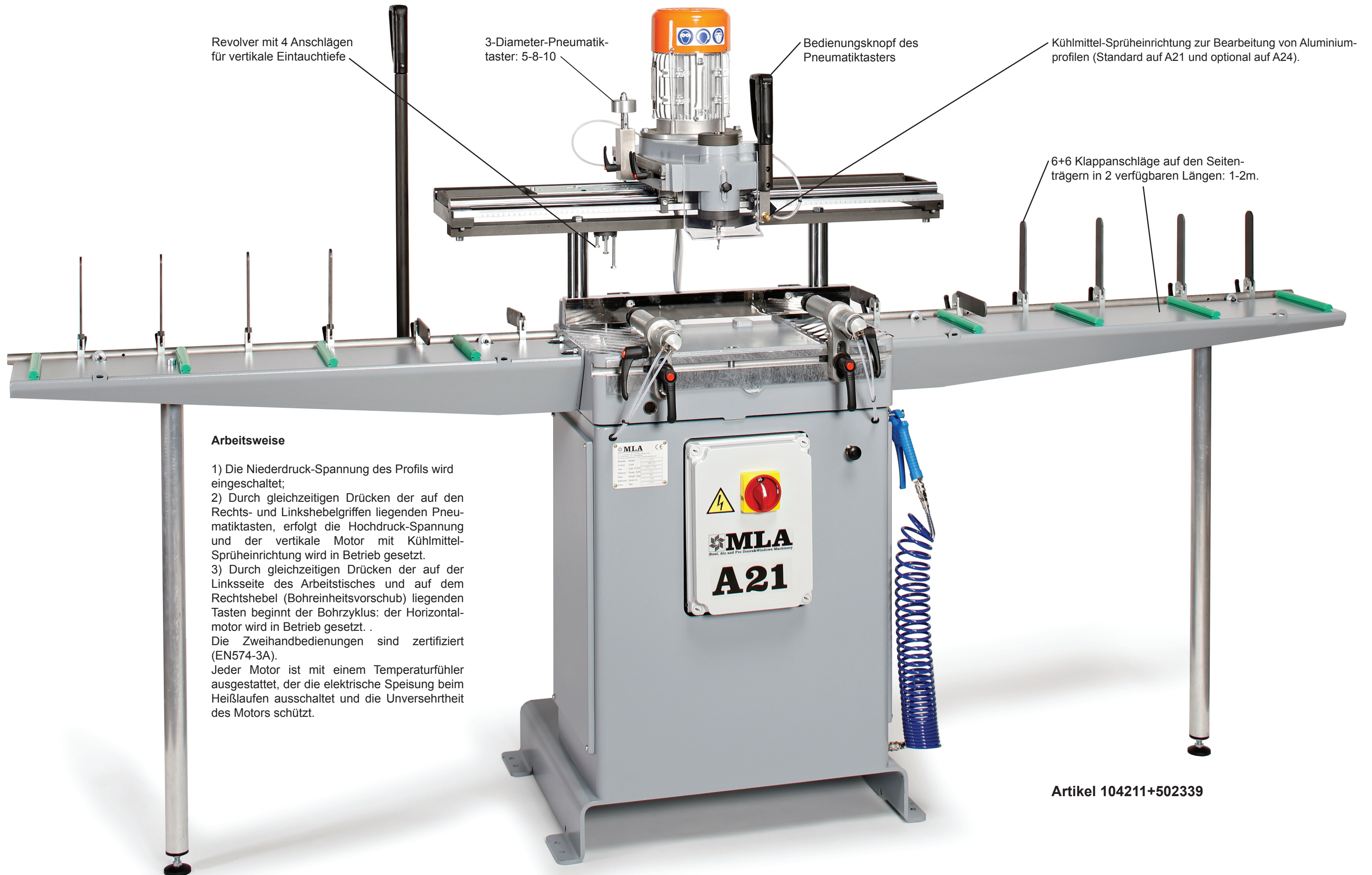


CE



Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.

Artikel104241S
(104241+502400+502411)



Revolver mit 4 Anschlägen für vertikale Eintauchtiefe

3-Diameter-Pneumatik-taster: 5-8-10

Bedienungsknopf des Pneumatiktasters

Kühlmittel-Sprüheinrichtung zur Bearbeitung von Aluminiumprofilen (Standard auf A21 und optional auf A24).

6+6 Klappanschlüge auf den Seitenträgern in 2 verfügbaren Längen: 1-2m.

Arbeitsweise

- 1) Die Niederdruck-Spannung des Profils wird eingeschaltet;
 - 2) Durch gleichzeitigen Drücken der auf den Rechts- und Linkshebelgriffen liegenden Pneumatiktaster, erfolgt die Hochdruck-Spannung und der vertikale Motor mit Kühlmittel-Sprüheinrichtung wird in Betrieb gesetzt.
 - 3) Durch gleichzeitigen Drücken der auf der Linksseite des Arbeitstisches und auf dem Rechtshebel (Bohrreinheitsvorschub) liegenden Tasten beginnt der Bohrzyklus: der Horizontalmotor wird in Betrieb gesetzt. .
- Die Zweihandbedienungen sind zertifiziert (EN574-3A).
Jeder Motor ist mit einem Temperaturfühler ausgestattet, der die elektrische Speisung beim Heißlaufen ausschaltet und die Unversehrtheit des Motors schützt.

Artikel 104211+502339