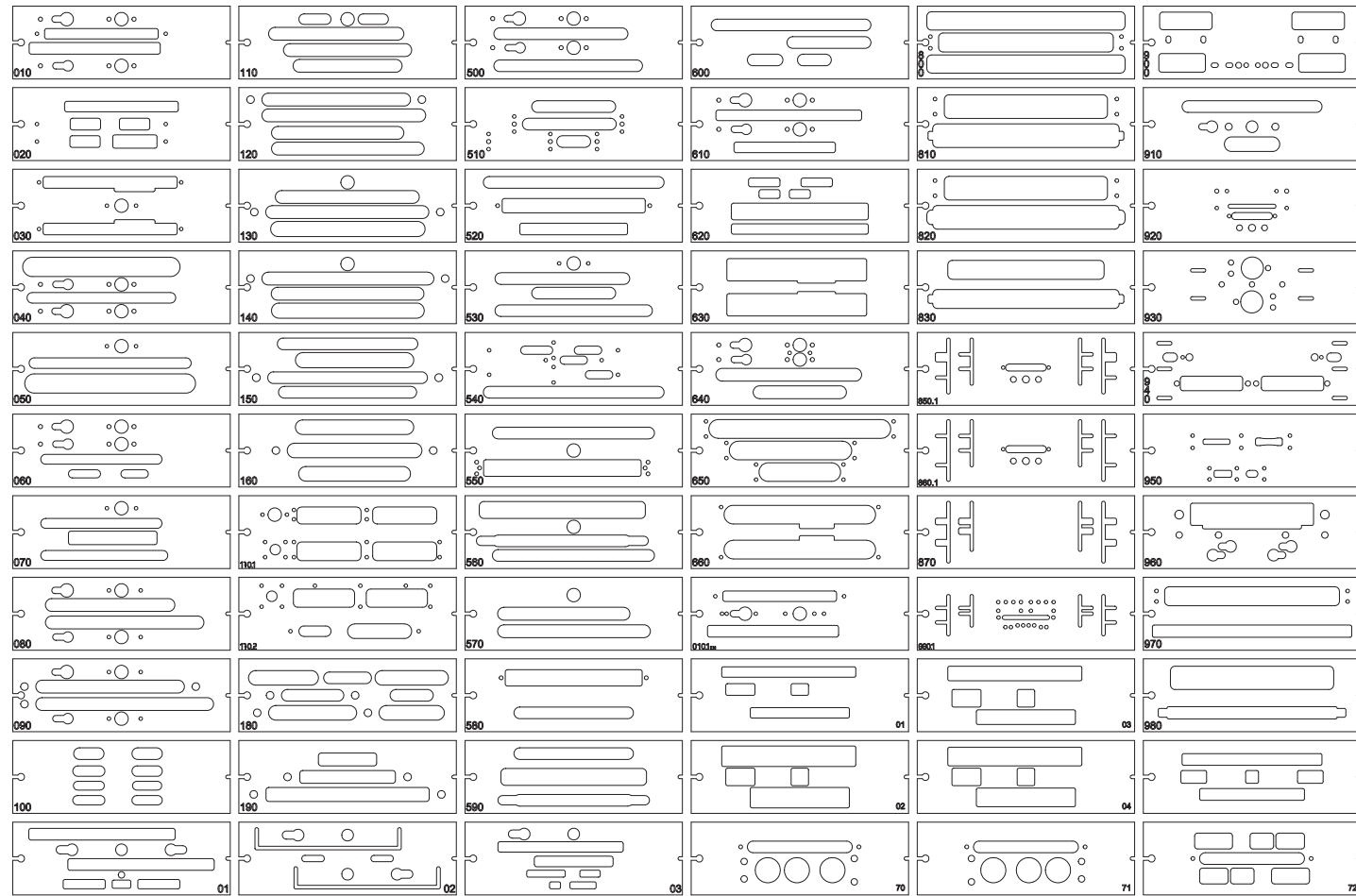
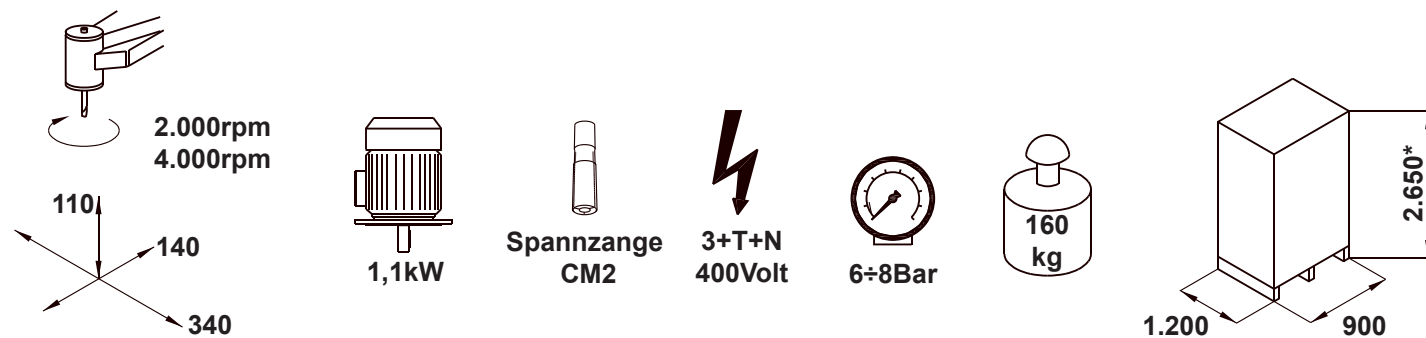


Große Auswahl an Kopierschablonen.

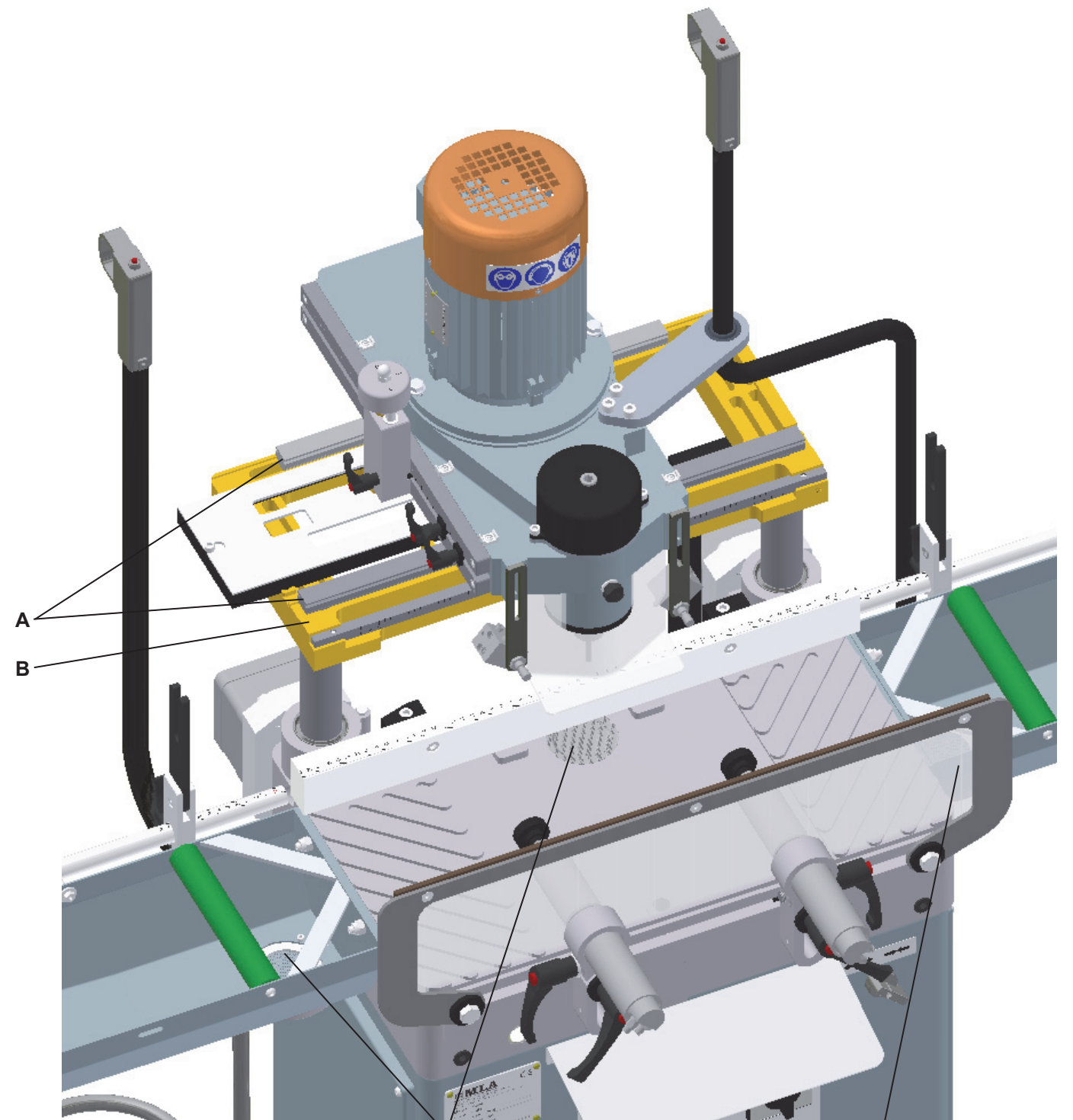


CE



Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.

Kopierfräse für Stahlarmierung von Kunststofftürprofilen



Linearführungen (A, Achsen x und y), die auf einer starken Gusseisenstütze (B) befestigt sind, erlauben sehr stabile und schwingungslose Bearbeitungen.

Kühlmittel-Auffang-Öffnungen filtern die Flüssigkeit und kanalisieren sie in den Tank zurück.

Streifen aus Kunststoff vermeiden dass das Kühlmittel außerhalb des Arbeitstisches austritt: die Flüssigkeit wird am Arbeitstisch geführt und danach in das Kühlmittel-Auffang-System kanalisiert.

Haltegriff für vertikales Eintauchen:
beim Fräsen wird nur den Rechts-
hebel bewegt.

Bedienungsknopf des
Pneumatiktasters mit
zwei Durchmessern (5-6).

Arbeitsweise:

- 1) Niederdruck-Einspannen des Profils;
 - 2) Beim gleichzeitigen Drücken der auf den Rechts- und Linkshebelgriffen liegenden Pneumatiktasten, wird die Hochdruck-Einspannung betätigt und die Mistsprayer und den Vertikalmotor in Betrieb gesetzt.
- Der Motor ist mit einem Temperaturfühler ausgestattet, der die Motorspeisung beim Heißlaufen ausschaltet und die Unversehrtheit des Motors gewährleistet.

Doppel Kühlmittel Sprühdüse
für Stahlbearbeitung

Spezialhebel zur
Reduzierung des
Kraftaufwands

6+6 Klappanschlüge auf den Seitenträgern
in drei verfügbaren Längen: 1m/2m/2,5m.

4 Anschläge für vertikales
Eintauchen am Revolver.

