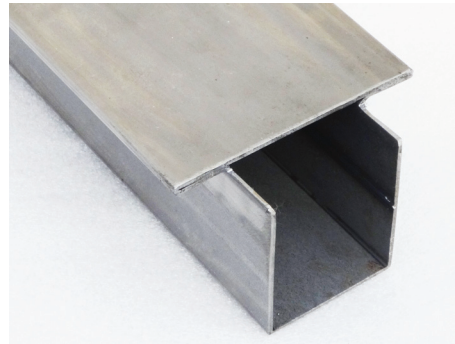


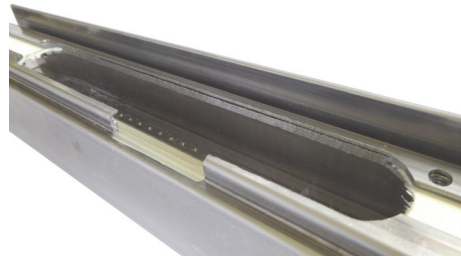
1) Schlossausnehmung isolirtes Profil



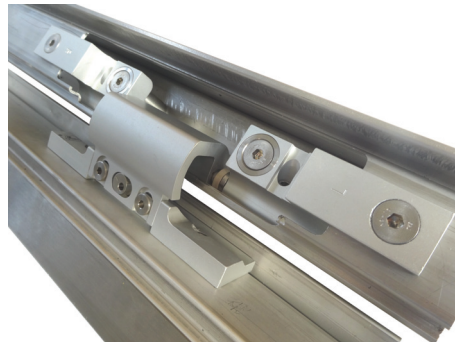
2) Ausklinkfräsung



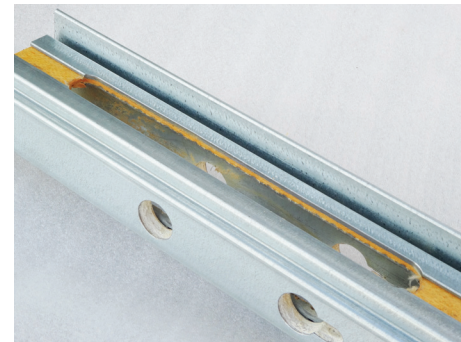
3) Bearbeitung Griffolive



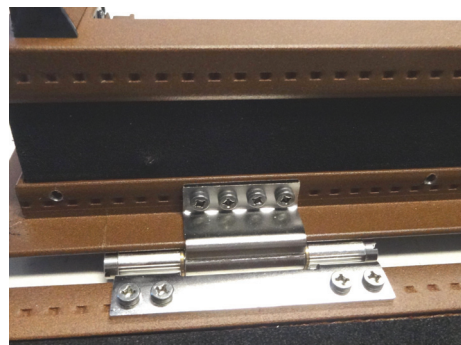
4) Elektro-Türöffner isolirtes Profil



5) Ausnehmung verdeckt liegendes Türband



6) Schlossausnehmung Brandschutzprofil EI30



7) Ausnehmung Anschraubband



8) Ausnehmung Anschraubband



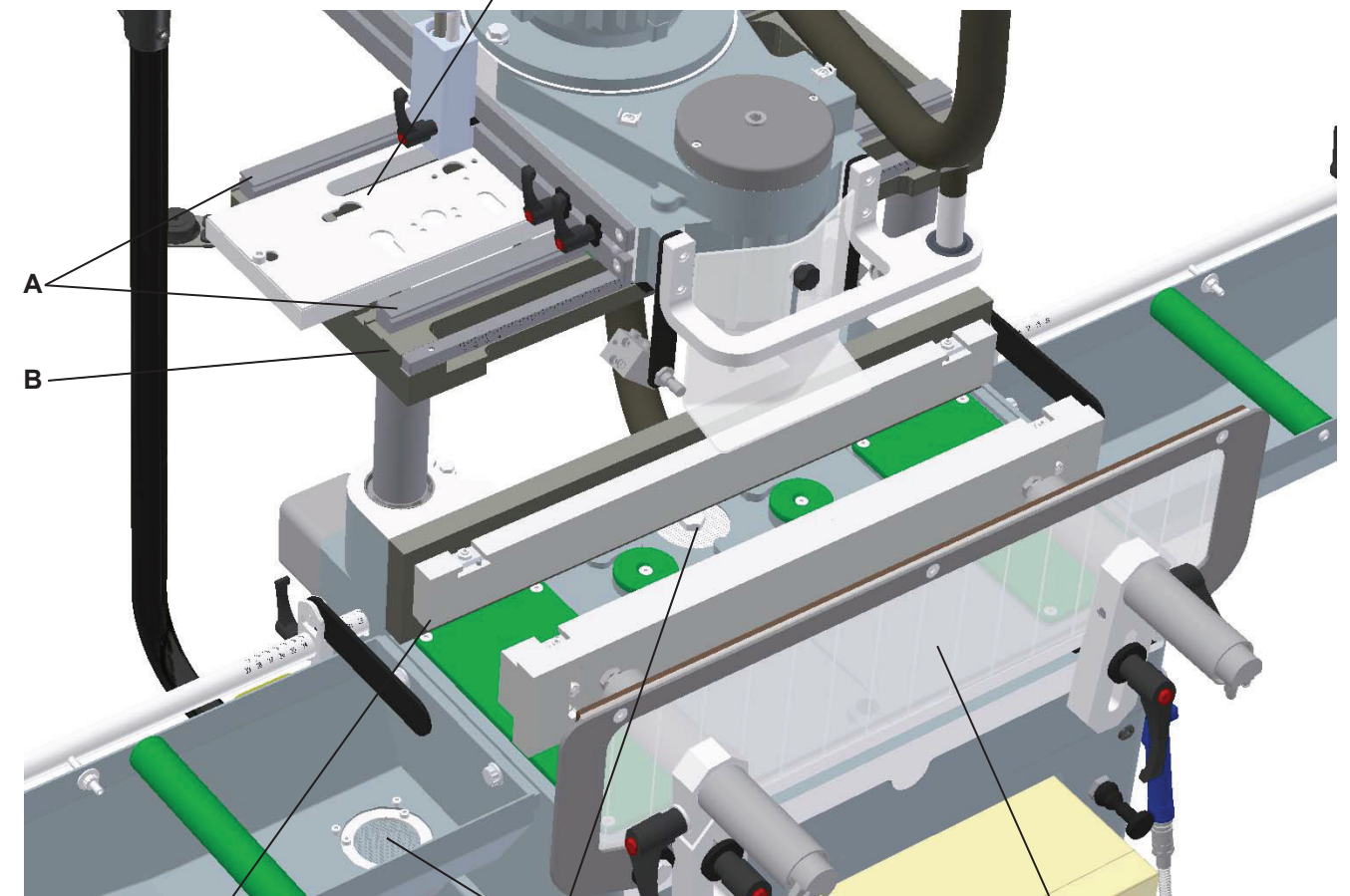
9) Schlossausnehmung Brandschutzprofil EI90

## Kopierfräse für Profile aus Stahl und rostfreiem Stahl

Konzipiert um verschiedene Fräsungen durchzuführen, die für Türen und Fenster notwendig sind (siehe Arbeitsbeispiele auf der Rückseite).

Linearführungen (A, Achsen x und y), die auf einer starken Gusseisenstütze (B) befestigt sind, erlauben sehr stabile und schwingungslose Bearbeitungen.

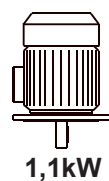
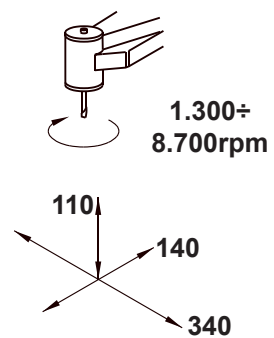
Große Auswahl an Kopierschablonen und Gegenhalter für verschiedene Profilsorten.



Das wichtigste Merkmal der Spannvorrichtung sind die maßgeschneiderten Gegenhalter, die das Profil am Arbeitstisch fest und ohne Vibrationen befestigen. Der Gegenhalter-Wechsel ist sehr schnell dank dem *Easy Reverse System*.

Kühlmittel Recovery-Öffnungen filtern die Flüssigkeit und kanalisieren sie in den Tank zurück.

Streifen aus Kunststoff vermeiden dass das Kühlmittel außerhalb des Arbeitstisches austritt: die Flüssigkeit wird am Arbeitstisch geführt und danach in das Kühlmittel Recovery-System kanalisiert.



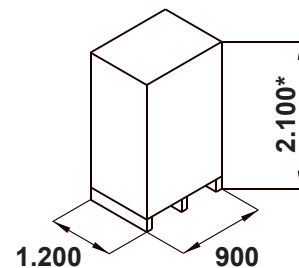
3+T+N  
400Volt



6÷8Bar



210  
kg



Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.

Halteknopf für vertikales Eintauchen:  
beim Fräsen muss man nur den  
Rechtshebel bewegen.

Doppel-Mistsprayer für Bearbeitungen von Stahlprofilen.  
Für Bearbeitungen von rostfreiem Stahl ist es notwendig,  
die Maschine mit einem Mistsprayer und einer optionalen  
(-10°C) Kaltluftpistole auszustatten.  
Beide Vorrichtungen werden gleichzeitig mit der Motor-  
zündung in Betrieb gesetzt.

6+6 Klappanschläge auf den Seitenträgern  
in drei verfügbaren Längen: 1m/2m/2,5m.

8 Anschläge für vertikales  
Eintauchen am Revolver.

Bedienungsknopf des Pneumatiktasters  
mit Vier Diametern (5-6-8-10).

Optionale Kaltluftpistole:  
auf -10°C gestellt (sie kann -20°C erreichen).



Regler der Rotationsgeschwindigkeit des Motors:  
man kann die optimale Geschwindigkeit gemäß dem zu bearbeitenden  
Werkstoff und dem benutzten Werkzeug wählen.  
Entsprechend den verschiedenen Bearbeitungstypen sind unterschiedliche  
Werkzeuge verfügbar.  
Der Motor ist mit einem Temperatursfühler ausgestattet, der die Motor-  
speisung beim Heißlaufen ausschaltet und die Unversehrtheit des  
Motors gewährleistet.

Arbeitsweise:

- 1) Niederdruck-Einspannen des Profils;
- 2) Beim gleichzeitigen Drücken der auf den Rechts- und Linkshebelgriffen liegenden Pneumatiktasten, betätigt man die Hochdruck-Einspannung und setzt die Mistsprayer und den Vertikalmotor in Betrieb. Das zweihändige Steuergerät ist zertifiziert und hält die geltenden Sicherheitsvorschriften ein (EN574-3A).

