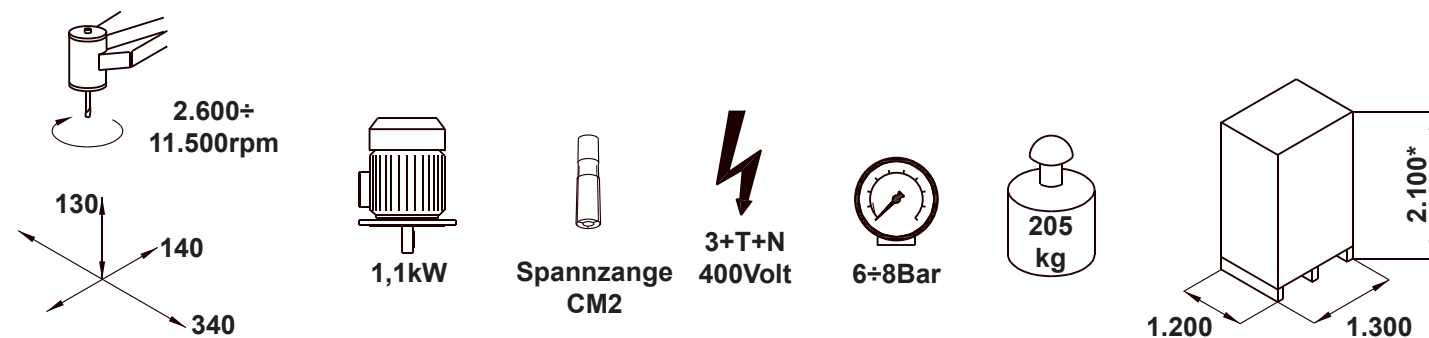


Schlosskastenfräsung am Aluminiumprofil

6+6 Klappanschläge auf den Seitenträgern in 3 verfügbaren Längen: 1-2-2,5m



Artikel 104300+502482



Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.

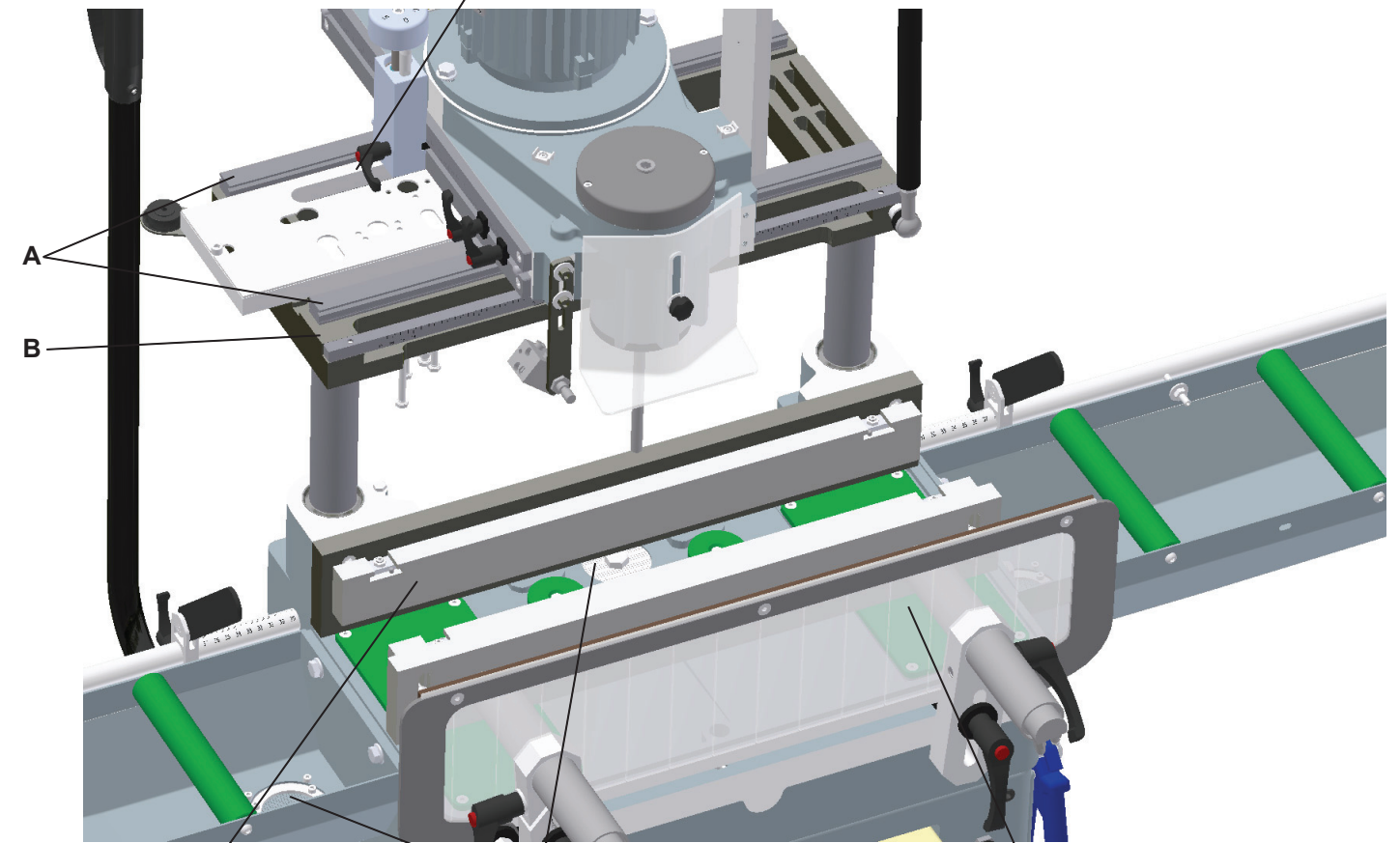
Kopierfräse für Profile aus Aluminium und Kunststoff

Konzipiert, um verschiedene Fräsungen durchzuführen, die für Türen und Fenster notwendig sind (siehe Arbeitsbeispiele auf der Rückseite).

Das wirkungsvolle Spannsystem, dessen Druckstücke so breit wie der Arbeitstisch sind, und die hochwertigen Werkzeuge ermöglichen eine vibrationsfreie Bearbeitung des Werkstücks und erlauben durchgehende Fräsungen bis zu 110mm.

Linearfürungen (A, Achsen x und y), die auf einer starken Gusseisenstütze (B) befestigt sind, erlauben sehr stabile und schwingungslose Bearbeitungen.

Eine große Auswahl an Kopierschablonen und Zulagen für verschiedene Profilsysteme ist erhältlich.



Das wichtigste Merkmal des Spannsystems sind die maßgeschneiderten Zulagen, die das Profil sicher, vibrations- und verformungsfrei spannen. Dank *Easy-Reverse*-System lässt sich der Zulagenwechsel sehr schnell durchführen.

Kühlmittels Rücklauf-Öffnungen filtern die Flüssigkeit und führen sie in den Tank zurück..

Die Kunststofflamellen verhindern, dass das Kühlmittel außerhalb des Arbeitstisches austritt. Die Flüssigkeit wird auf den Arbeitstisch und von dort in die Rücklauf-Öffnung geleitet.

Halteknopf für vertikales Eintauchen:
beim Fräsen muss man nur den
Rechtshebel bewegen.

Bedienungsknopf des 3-Diameter-
Pneumatiktasters: 5-8-10

Revolver mit 8 Anschlägen
für vertikale Eintauchtiefe

Kühlmittel-Sprüheinrichtung für Bearbei-
tungen von Aluminiumprofilen. Das
System wird gleichzeitig mit der Motor-
zündung in Betrieb gesetzt.

Drehzahlregler für den Motor: man kann die optimale Drehzahl
gemäß dem zu bearbeitenden Werkstoff und dem benutzten
Werkzeug wählen. Entsprechend den verschiedenen Bearbei-
tungstypen sind unterschiedliche Werkzeuge verfügbar.
Der Motor ist mit einem Temperaturfühler ausgestattet, der die
elektrische Speisung beim Heißlaufen ausschaltet und die
Unversehrtheit des Motors gewährleistet.

Arbeitsweise:

- 1) Die Niederdruck-Spannung des Profils wird eingeschaltet;
- 2) Durch gleichzeitigen Drücken der auf den Rechts- und Linkshebelgriffen liegenden Pneumatiktasten, erfolgt die Hochdruck-Spannung und der vertikale Motor mit Kühlmittel-Sprüheinrichtung wird in Betrieb gesetzt.
Die Zweihandbedienung ist zertifiziert (EN574-3A).

