

Schraubvorschubeinheiten



DS 1700 + UG 5000 + RO

Produktdatenblatt
Schraubvorschubeinheiten
01/22 PR20011

Technische Informationen

	DS 2100 V/E	DS 4000 E	DS 2100	DS 1700	DS 1750
	H 1340 mm B 580 mm T 680 mm	1340 mm 640 mm 660 mm	1100 mm 315 mm 640 mm	1130 mm 320 mm 660 mm	700 mm 320 mm 500 mm
	I/Zykl 50	100	50	50	50
	I/min 600	900	600	600	600
	K Ø 7-9 L 10-40 S Ø 3,5-4,8	7-9 12-40 3,5-4,8	7-9 10-40 3,5-4,8	7-9 12-40 3,5-4,8	7-9 12-40 3,5-4,8
	kg 85	102	78	63	51
	Schr./min. 30-60	30-60	30-60	30-60	Handeinwurf
	V 100-230 V Hz 50-60 Hz W 45 W	100-230 V 50-60 Hz 45 W	-	-	-
	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7	R 3,8" 7
	upm 2000	2000	2000	2000	2000
	Nm 6-14	6-14	6-14	6-14	6-14

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858-0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

Vertaktbare und doppelte Schraubvorschubeinheiten

DS 2100 V / E

- pneumatische lineare Vertaktung mit Präzisionsführungen, SPS gesteuert
- Breitenpositionierung über Revolveranschlag, acht verschiedene Positionen einstellbar
- breite Auflagefläche für gleichzeitige Bearbeitung von zwei Werkstücken

Ergänzungsvarianten

- durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß

DS 4000 E

ist eine leistungsfähigere Variante der Schraubvorschubeinheiten.

- SPS-Steuerung
- Schraubabstand stufenlos mechanisch verstellbar
- getrennte Vorschubeinheiten, dadurch Abschaltung des rechten Schraubers möglich

Ergänzungsvarianten

- durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß



DS 2100 V / E



DS 4000 E

Schraubvorschubeinheit DS 1700

- bedienerfreundliche Auslösung des Schraubvorganges durch Fußschalterauslösung
- Vorschubeinheit mit automatischer Tiefenabschaltung
- automatische Schraubenbestückung der Bearbeitungseinheit
- kompakt durch integrierte Pneumatiksteuerung
- Verschleißarm durch hochwertigen Edelstahl-Füllbehälter

Ergänzungsvarianten

- durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß
- mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag



Schraubvorschub- und Elektrodrehschraubeinheiten

DS 2100

rationalisieren und erleichtern Schraubvorgänge.

- bedienerfreundliche Auslösung des Schraubvorganges durch Fußschalterauslösung
- Vorschubeinheit mit automatischer Tiefenabschaltung
- automatische Schraubenbestückung der Bearbeitungseinheit
- kompakt durch integrierte Pneumatiksteuerung
- Verschleißarm durch hochwertigen Edelstahl-Füllbehälter

Ergänzungsvariante

- durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß.
- mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag



Schraubvorschubeinheit DS 1750

- Ausführung wie DS 1700, jedoch Schraubenzuführung durch Handeinwurf

Ergänzungsvarianten

- durch das Untergestell UG 5000 Eingliederung der Schraubeinheit in den Fertigungsprozeß
- mit dreifach verstellbarem Tiefenanschlag

