

AKS 4310

2-Kopf-Schweißmaschine



Produktdatenblatt
AKS 4310
01/22 PR40201

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Mit der 2-Kopf-Schweißmaschine AKS 4310 verschweißen Sie zwei Eckverbindungen im Winkel von 90° in nur einem Arbeitsgang. Die AKS 4310 steht für ein zeitgemäßes Maschinengestellkonzept, kombiniert mit einer konsequenten, auf Effizienz bedachten Konstruktion.

AKS 4310 mit Schweißraupenbegrenzung (0,2 mm - 2,0 mm - bitte bei Bestellung angeben)

Die übersichtliche SPS-Steuerung garantiert Ihnen eine einfache und benutzerfreundliche Bedienung und gut zugängliche Bauteile erleichtern die Reinigung und Wartung der Maschine. Ein wichtiges Plus für Ihre Produktion ist die Flexibilität der AKS 4310 und ihre Anpassungsfähigkeit an die verschiedensten Profile. Sämtliche Parameter (z.B. Anwärm- und Fügezeit, Schweißtemperatur, Angleich- und Fügedruck, etc.) sind für jede Anforderung individuell einstellbar. Da die Justierung und das Heizelement von hinten in den

Schweißbereich fahren, sind HFL Verschweißungen* kein Problem. Profile können bis zu einer Höhe von 200 mm verschweißt werden. Durch die automatische Schweißkopfzustellung können Sie das Profil schnell und exakt einlegen. Insgesamt besticht die AKS 4310 durch die übersichtliche Bedienung und ihren effizienten Einsatz. Sie passt sich zuverlässig und optimal Ihren Produktionsbedürfnissen an.

Im Lieferumfang sind ein Satz Blendrahmen und Auflegearme mit beweglichem Auflageteller enthalten.

Als Option erhältlich (*):

- Maschinenbettverlängerung bis 5 Meter
- HFL / Cube Schweißungen
- Auflegearme verstärkt und ausziehbar
- Teflonvorratsspule (nicht in Verbindung mit HFL und Cube)
- Schweißzulagen



Technische Informationen



ca. 850 kg



230 V, 50-60 Hz
3,2 kW / 14 A



6-8 bar



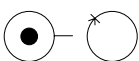
b max. = 150 mm
h min. = 40 mm
h max. = 200 mm



max. = 2650 mm
min. = 320 mm
(Standard Version)



Schweißwinkel 90°



Luftverbrauch pro Zyklus:
ca. 79,4 l

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen.
Größe entsprechend Layout.

Hervorragende Flexibilität

Als Option bietet Ihnen der Dichtungsformer* bzw. Raster-niederhalter* die Möglichkeit, auch Profile mit Dichtung optimal zu bearbeiten. Im Bild ist ein auf das Profil angepasster Druckkopf zu sehen.



Minimaler Produktionsstopp

Das Teflonschnellwechselsystem ermöglicht Ihnen die Erneuerung des Teflons während eines nur minimalen Produktionsstopps, ohne dass das Heizelement ausgebaut werden muss.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten