

Mit der horizontalen 4-Kopf-Schweißmaschine AKS 6250 mit verstellbarer Schweißraupenbegrenzung von 0,2 mm auf 2,0 mm haben wir für Sie eine effiziente und flexible Maschinenbaureihe entwickelt, die sich optimal Ihren Bedürfnissen anpasst.

Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard und sind gut zugänglich, was Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine ermöglicht. Ein großes Plus für die Flexibilität ist das Verstellen der Schweißraupenbegrenzung von 0,2 mm auf 2,0 mm. Durch diese Funktion ist ein exaktes Schweißen von weißen und farbigen Profilen nicht beeinträchtigt. Sämtliche Parameter sind einzeln einstellbar und die Schweißtemperatur wird durch perfekt aufeinander abge-

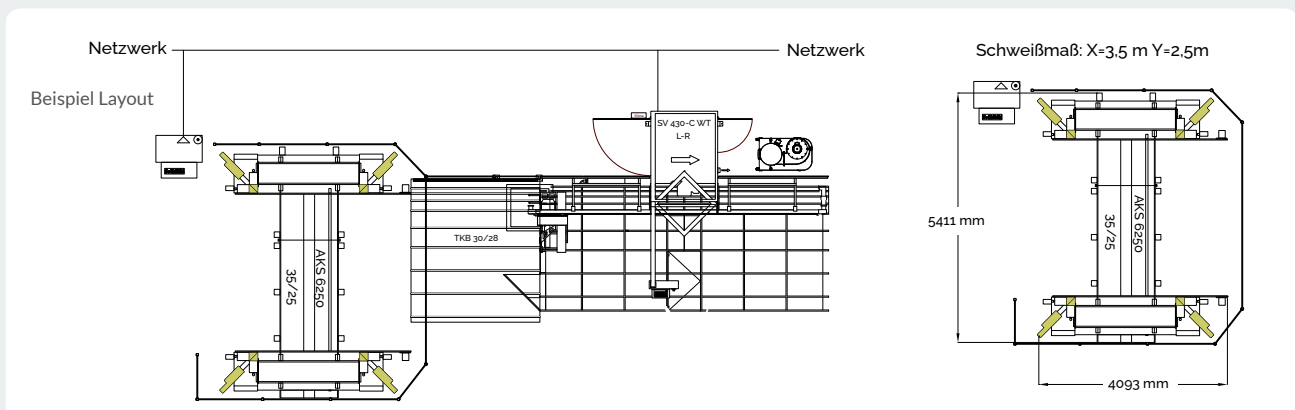
stimmte Temperaturregler und Heizelemente stetig überwacht. Die Angleichzeit passt sich automatisch an die verschiedenen Profilquerschnitte an. Die Positionierung der X-Y Achsen erfolgt elektronisch durch AC-Achsmotoren, die während des Schweißens abgeschaltet sind (keine Lageregelung). Die Schweißmaschine ist mit integriertem Austransport zur Weiterleitung in die Schweißraupen-Verputzmaschine versehen.

AKS 6250

Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine



Technische Informationen



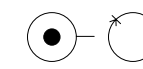
ca. 2980 kg bei 35/25
jeweils ohne Sonderaggregate



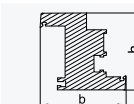
230 / 400 V, 50 - 60 Hz
L1-L2-L3-N-PE
7,5 kW



7 bar

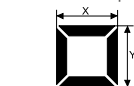


Luftverbrauch pro Zyklus
60 Liter



h max. : 200 mm
h min. : 40 mm
b max. : 150 mm

Größenbeispiel



	27/25	35/25
X max.:	2700 mm	3500 mm
X min.:	450 mm	450 mm
Y max.:	2500 mm	2500 mm
Y min.:	410 mm	410 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Produktdatenblatt
AKS 6250
01/22 PR40111

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

AKS 6250

Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!



Bedienerfreundlich

Die IPC-Steuerung mit hochwertigem Farbbildschirm und Online-Anschlußmöglichkeit garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine und eine hervorragende und unkomplizierte Anbindung.



Robuster Aufbau

Schienenführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau in den Bereichen wo es erforderlich ist.



Minimaler Produktionsstopp

Das Teflonschnellwechselsystem ermöglicht Ihnen die Erneuerung des heißen Teflons während eines nur minimalen Produktionsstopps ohne dass das Heizelement ausgebaut werden muss.

PVC-Schweißen in einer neuen Dimension



Höchste Eckfestigkeit

Durch das Parallelschubverfahren der Schweißschlitten verbessern Sie die Eckfestigkeit.



Kein Nachschneiden

Mit dem Ausgleichsschweißen* ist ein Ausgleich der Längentoleranz der Profilstäbe möglich. Somit gehört das Nachschneiden von Zusatzprofilen und Glasleisten der Vergangenheit an.



Enorme Zeitersparnis

Das Dichtungsschweißen* spart Ihnen Arbeit und Zeit: Dichtungsformer und Rasterniederhalter für verschweißbare Dichtungen sorgen für ein optimales Putzergebnis bei Profilen mit eingezogener Dichtung.

*als Option erhältlich