

Mit den horizontalen Mehrkopf-Schweißmaschinen AKS 6605 und 6610 haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Maschinenbaureihe entwickelt, die in sämtlichen Größen (mit 6 oder 8 Schweißköpfen) erhältlich ist. Die AKS 6600 ist einsetzbar für das V-Schweißen von Pfosten, genauso wie für das Stumpfschweißen von Pfosten, wahlweise mit Spiegel von oben oder unten - so passt sie sich optimal Ihren Produktionsbedürfnissen an.

AKS 6605 mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm
AKS 6610 mit Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm

Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard - das gibt die Gewissheit, dass Sie jederzeit zuverlässig produzieren können. Die gute Zugänglichkeit der einzelnen Module ermöglicht Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine. Ein großes Plus für die Bedienerfreundlichkeit ist das schräge Freistellen der vorderen Spannerschlitten. Durch diese Funktion ist ein problemloses und ergonomisches Einlegen selbst bei kleinsten Elementen möglich. Ein weiteres Plus ist dabei, dass die Anschlagleiste fest auf der vorderen Position bleibt, somit kann auch noch der letzte Profilstab angenehm eingelegt werden. Dadurch, dass sämtliche Parameter wie Schweißtemperatur, Anwärmszeit, Angleichdruck, Fügedruck und Fügezeit einzeln

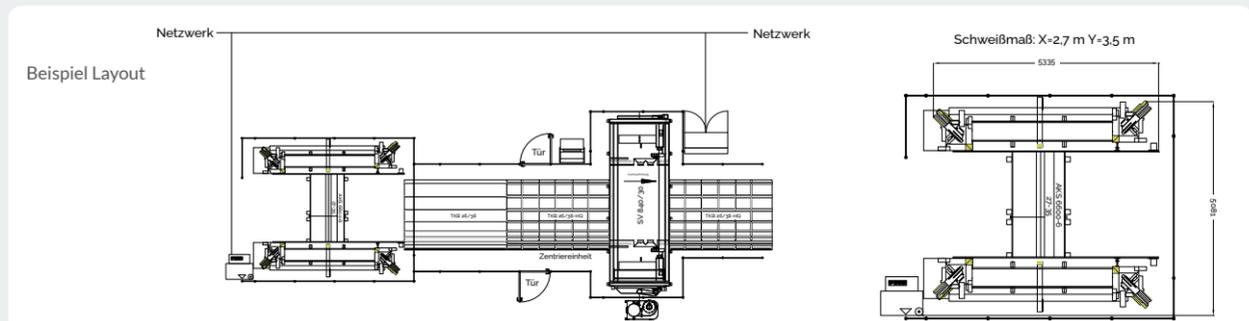
einstellbar sind, wird eine optimale Anpassung an die verschiedensten Profile ermöglicht. Die Schweißtemperatur wird durch perfekt aufeinander abgestimmte Temperaturregler und Heizelemente stetig überwacht. Die Angleichzeit passt sich automatisch an die verschiedenen Profilquerschnitte an. Flexibilität garantiert auch das „Klick“-Anschlagsystem und die integrierte Blendrahmenbegrenzung von 40 - 200 mm (optional 240 mm). Die Positionierung der X-Y-Achsen erfolgt elektronisch durch AC-Servomotoren, die während des Schweißens abgeschaltet sind. Alle Modelle sind mit integriertem Austransport zur Weiterleitung in die Schweißraupen-Verputzmaschine.

AKS 6600

Horizontale 6-8-Kopf-Schweißmaschine



Technische Informationen



ca. 3720 kg bei 27/35 - 6-Kopf
ca. 4300 kg bei 27/35 - 8-Kopf



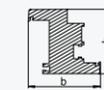
230 / 400 V, 50 - 60 Hz
L1-L2-L3-N-PE
AKS 6600/6 - 12 kW
AKS 6600/8 - 14 kW



7 bar



Luftverbrauch pro Zyklus:
95 Liter



h max. : 200 mm (240 mm optional)
h min. : 40 mm
b max. : 150 mm

Größenbeispiel



	27/30	30/40
X max :	2700 mm	3000 mm
X min :	390 mm	390 mm
Y max :	3000 mm	4000 mm
Y min (6-Kopf) :	460 mm	460 mm
Y min (8-Kopf) :	620 mm	620 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Produktdatenblatt
AKS 6600 6-8
01/22 PR40141

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858-0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

AKS 6600

Horizontale 6-8-Kopf-Schweißmaschine

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!



Bedienerfreundlich

Die IPC-Steuerung mit hochwertigem Farbbildschirm und Online-Anschlußmöglichkeit garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine und eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung.



Komfortabel

Durch die schräge Freistellung ist ein problemloses Einlegen der Stäbe selbst bei kleinsten Elementen möglich. Die Anschlagleiste bleibt dabei fest auf der vordersten Position.



Minimaler Stopp

Das Teflonschnellwechselsystem ermöglicht Ihnen die Erneuerung des heißen Teflons während eines nur minimalen Produktionsstopps ohne dass das Heizelement ausgebaut werden muss.



Flexibel

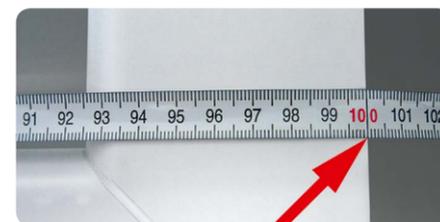
Die durchdachte Anordnung der Justierplatte und des Heizelementes lassen große Anlageflächen für komplizierte Profilquerschnitte zu.

PVC-Schweißen in einer neuen Dimension



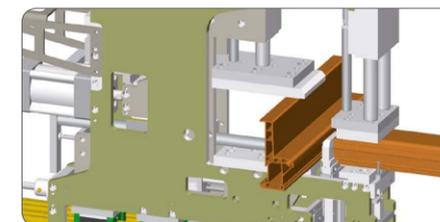
Rationelle Fertigung

Die Option des Stumpfschweißens* ermöglicht eine rationelle Fertigung bei Elementen mit Pfosten (je nach Profil).



Kein Nachschneiden

Mit dem Ausgleichsschweißen ist ein Ausgleich der Längtoleranz der Profilstäbe möglich. Somit gehört das Nachschneiden von Zusatzprofilen der Vergangenheit an.



Stumpfschweißung

Mit dem Schweißspiegel für Zargenprofile von unten. Die schmale Kopfbauweise ist ein entscheidender Vorteil bei kleineren Elementen in der Produktion.



Enorme Zeitersparnis

Das Dichtungsschweißen* spart Ihnen Arbeit und Zeit: Dichtungsformer und Rasterniederhalter für verschweißbare Dichtungen sorgen für ein optimales Putzergebnis.

*als Option erhältlich