

Mit den horizontalen Mehrkopf-Schweißmaschinen AKS 6905 Vario und 6910 Vario haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Maschinenbaureihe entwickelt, die in vielen Größen erhältlich ist.

AKS 6905 Vario e-I-Pos mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm

AKS 6910 Vario e-I-Pos mit Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm - 2 mm variabel

Durch den über acht Servoachsen gesteuerten Schweißablauf haben Sie volle Kontrolle und Einfluss über das Abschmelzen und Stauchen sowie Diagnose über die Schweißverbindung nach jedem einzelnen Zyklus. Die AKS 6900 Vario ist einsetzbar für das V-Schweißen von Pfosten, genauso wie für das Stumpfschweißen von Pfosten, wahlweise mit Spiegel von oben oder unten - so passt sie sich optimal Ihren Produktionsbedürfnissen an.

Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard - das gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie jederzeit zuverlässig produzieren können. Die gute Zugänglichkeit der einzelnen Module ermöglicht Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine.

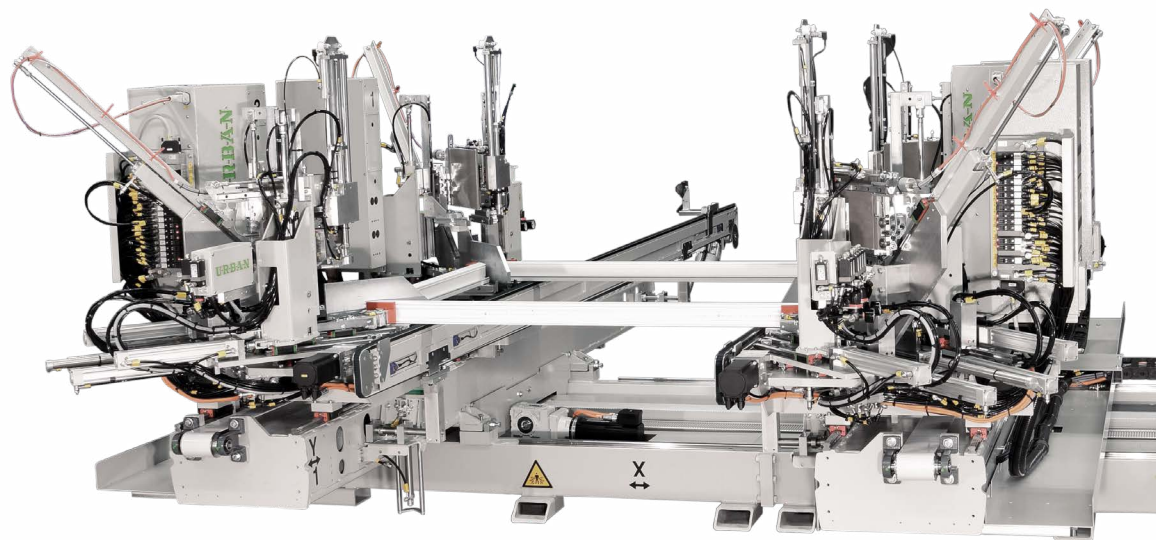
Ein weiteres Plus ist das virtuelle Innenanschlagsystem e-I-Pos. Dieses herausragende Highlight ermöglicht das Verschweißen verschieden breiter Profile ohne Beilagenwechsel,

daraus resultiert ein absoluter Zeitvorteil in der Produktion. Die Innenecke sitzt immer auf der richtigen Position und ist eine ideale Funktion bei Inneneckbegrenzungen. Bei Nichtgebrauch kann diese Funktion auch abgeschaltet werden (wie Außenanschlag). Dadurch, dass sämtliche Parameter, wie Schweißtemperatur, Anwärmzeit, Angleichdruck, Fügedruck und Fügezeit, einzeln einstellbar sind, wird eine optimale Anpassung an die verschiedensten Profile ermöglicht. Die Schweißtemperatur wird durch perfekt aufeinander abgestimmte elektronische Temperaturregler und Heizelemente ständig überwacht. Die Angleichzeit passt sich automatisch an die verschiedenen Profilquerschnitte an.

Die Positionierung der X-Y Achsen erfolgt elektronisch durch AC-Servomotoren. Alle Modelle sind mit integriertem Austransport zur Weiterleitung in Schweißraupen-Verputzmaschinen versehen.

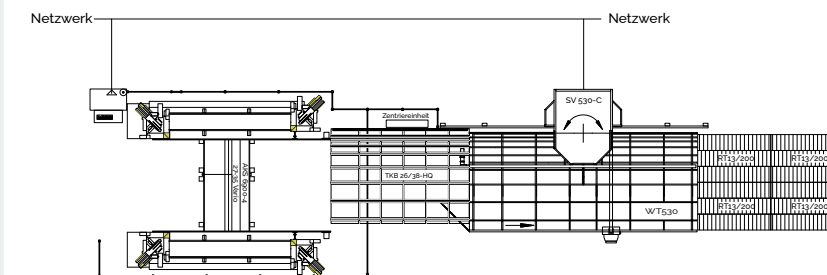
AKS 6900 Vario

Vertikale 4-6-8-Kopf-Schweißmaschine

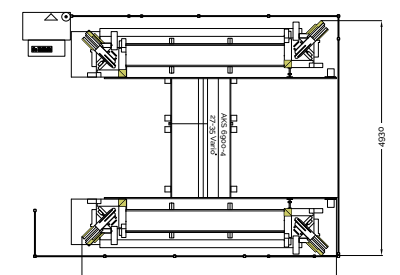


Technische Informationen

Beispiel Layout



Schweißmaß: X=2,7 m Y=3,5 m



3500 kg bei 27/25
3800 kg bei 35/25
jeweils ohne Sonderaggregate



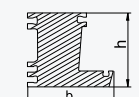
230 / 400 V, 50 - 60 Hz
L1-L2-L3-N-PE
AKS 6900/4 - 11 kW
AKS 6900/6 - 12 kW
AKS 6900/8 - 14 kW



7 bar

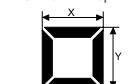


Luftverbrauch pro Zyklus:
80 Liter



h max. : 200 mm
h min. : 40 mm
b max. : 150 mm Außenanschlag
b max. : 138 mm Inneneckbegrenzung

Größenbeispiel



	27/25	35/30
X max. :	2700 mm	3500 mm
X min. :	390 (115) mm	390 (115) mm
Y max. :	2500 mm	3000 mm
Y min. :	330 (55) mm	330 (55) mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Produktdatenblatt
AKS 6900 Vario
01/22 PR40211

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

AKS 6900 Vario

Horizontale 4-6-8-Kopf-Schweißmaschine

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!

Bedienerfreundlich

Die an der IPC-Steuerung integrierten Online-Anschlußmöglichkeiten garantieren Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine und eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung.

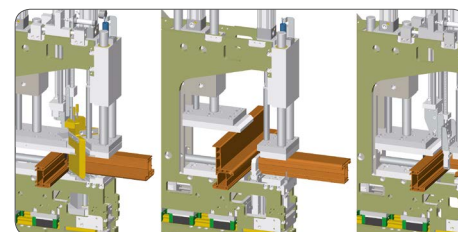
Vario

Ein großes Feature dieser Maschinenreihe ist die Vario Funktion jedes einzelnen Schweißtisches. Mit dieser Funktion stehen vielseitige Möglichkeiten zur Schweißung, Auswertung und Diagnose offen.

Alles im Griff

Durch die IPC-Steuerung mit hochwertigem Farbbildschirm und umfangreichen Anschlussmöglichkeiten, sowie mit umfangreichen Auswertungs- und Diagnosemöglichkeiten sind Sie für lange Zeit den Profilerfordernungen gewachsen.

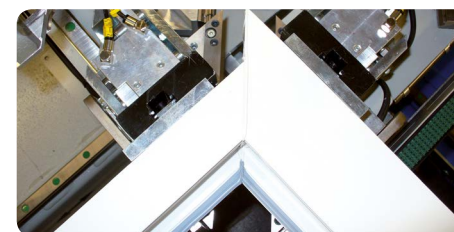
PVC-Schweißen in einer neuen Dimension



Variante 1 V-Schweißung

Variante 2 Stumpf-Schweißung
von unten

Variante 3 Stumpf-Schweißung
von oben



e-I-Pos

Mit dem virtuellen Innenanschlag und dem über Servoachsen verstellbaren Außenanschlag lassen sich verschieden breite Profile ohne Beilagenwechsel verschweißen.



Rationelle Fertigung

Die Option des Stumpfschweißens* ermöglicht Ihnen eine rationelle Fertigung bei Elementen mit Pfosten (je nach Profil).



Enorme Zeitersparnis

Das Dichtungsschweißen spart Ihnen Arbeit und Zeit: Der universell einsetzbare Dichtungsformer* für verschweißbare Dichtungen sorgt für ein optimales Putzergesamt.

*als Option erhältlich