

Mit der Schweißraupen-Verputzmaschine SV 430/4-C haben wir für Sie eine äußerst flexible Maschine für Kunststoff-Fensterprofile mit frei programmierbarer CNC-Achsen-Steuerung entwickelt, die durch ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis besticht und sich perfekt Ihren Bedürfnissen anpasst.

SV 430/4-C - 4-Achsen-Verputzmaschine für kürzeste Taktzeiten

Die PC-Steuerung, serienmäßig mit Touch-Screen, garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Handhabung der Verputzmaschine sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung an andere Maschinen und Fertigungsanlagen. Als Option bietet Ihnen die Profilerkennung die Möglichkeit der vollautomatischen Erkennung der Profile Ihres Profilsystems/Ihrer Profilsysteme. Die gute Zugänglichkeit der einzelnen Module ist Garant für eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine. Hohe Flexibilität und Rationalität erreicht die SV 430/4-C durch bis zu 13 frei wählbare Werkzeugplätze und deren ausgeklügelte Anordnung. Die daraus resultierenden schnellen

Durchlaufzeiten helfen Ihnen, die Effizienz zu steigern und wertvolle Produktionszeit zu sparen. Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus zwei Nut- oder Abstechmessereinheiten, zwei Innenfalzmessereinheiten, zwei Bohr-/Fräseinheiten und einer Scheibenfräseinheit. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen Ihnen für die Bearbeitung von schrägen Innenecken und Rundungen zur Verfügung und bieten Ihnen eine Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten. Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit Ihre SV 430/4-C mit einer automatischen Wendestation auszustatten. Durch das vollautomatische Drehen und Zuführen von Fensterrahmen sparen Sie Zeit und steigern Ihre Produktivität.

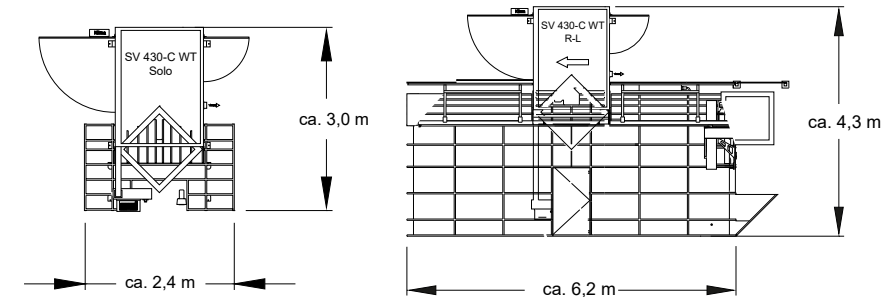
SV 430-C

CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine



Technische Informationen

SV 430-C



	SV 430-C	WT 430-C		SV 430-C	WT 430-C
	1400 kg	950 kg		D=250 mm 3000 1/min	---
	230/400 V, 50-60 Hz L1-L2-L3-N-PE 6 kW / 11 A	230/400 V, 50-60 Hz L1-L2-L3-N-PE 1 kW		h max. = 130/200 mm h min. = 30 mm b max. = 130 mm b min. = 30 mm	h max. = 130/200 mm h min. = 30 mm b max. = 130 mm b min. = 30 mm
		7 bar		A max. = ∞ B = min. 210 mm	A max. = 2500 mm B min. = 250 mm
	ca. 120 Liter	ca. 31 Liter			

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Produktdatenblatt
SV 430-C
01/22 PR50211

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

SV 430-C

CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!



Kurze Wartezeiten

Die optimale Auslegung der Gehäusestruktur des Schaltchassis bietet einfachsten Zugang zu den Wartungsstellen der Maschine und ist ein Garant für höchste Verfügbarkeiten der Maschine.



Ausgeklügelte Bauweise

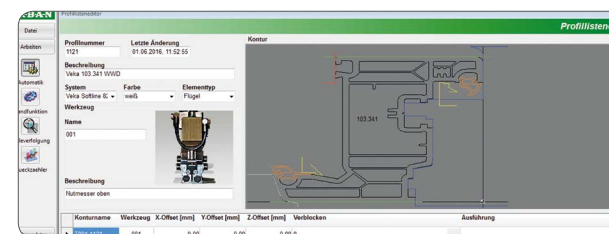
Durch den modularen Aufbau der SV 430/4-C sind Neuerungen an ProfilmBearbeitungen sowie die Nachrüstung von Werkzeugen einfach umzusetzen.



Beste Laufeigenschaft

Der Servo-Direktantrieb sorgt für äußerst ruhigen Lauf der Bearbeitungsachsen und schont Werkstück und Maschine vor unnötigen Vibrationen.

PVC-Verputzen in einer neuen Dimension



Einfache Bedienung

Die grafische Darstellung der Profile und die komfortable Simulation der Bearbeitungsschritte garantiert eine einfache Programmierung der Profile, sowie einfaches Korrigieren der Bearbeitungen.



Hohe Rationalität

Bei der Bearbeitung von Eck- und Scherenlagerbohrungen mit dem 6-Spindel-Bohraggreat ESB 430-C*, das sich in der Innenecke abtastet, sind Präzision und Rationalität garantiert.



Robuster Aufbau

Kugelumlaufspindeln sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau und sind Garant für hohe Prozesssicherheit und Langlebigkeit der Maschine (Bild: Haupt-Schmierstellen werden zentral zusammengefasst)

*als Option erhältlich