

## Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Die CNC-gesteuerte 4-Kopf-Schweißraupen-Verputzmaschine SV 800/4 garantiert Ihnen sauberes und vor allem rationelles Bearbeiten von Kunststoff-Fensterrahmen, da aufgrund von vier Bearbeitungsstationen kein Wenden des Rahmens mehr notwendig ist und die sinnvolle Anordnung der Bearbeitungswerkzeuge sowie der Software-gesteuerte Parallelbetrieb für extrem kurze Durchlaufzeiten sorgt. Auch die als Standard eingebauten 18 elektronisch positionierbaren AC-Servoachsen sind Garant für Flexibilität und Rationalität.

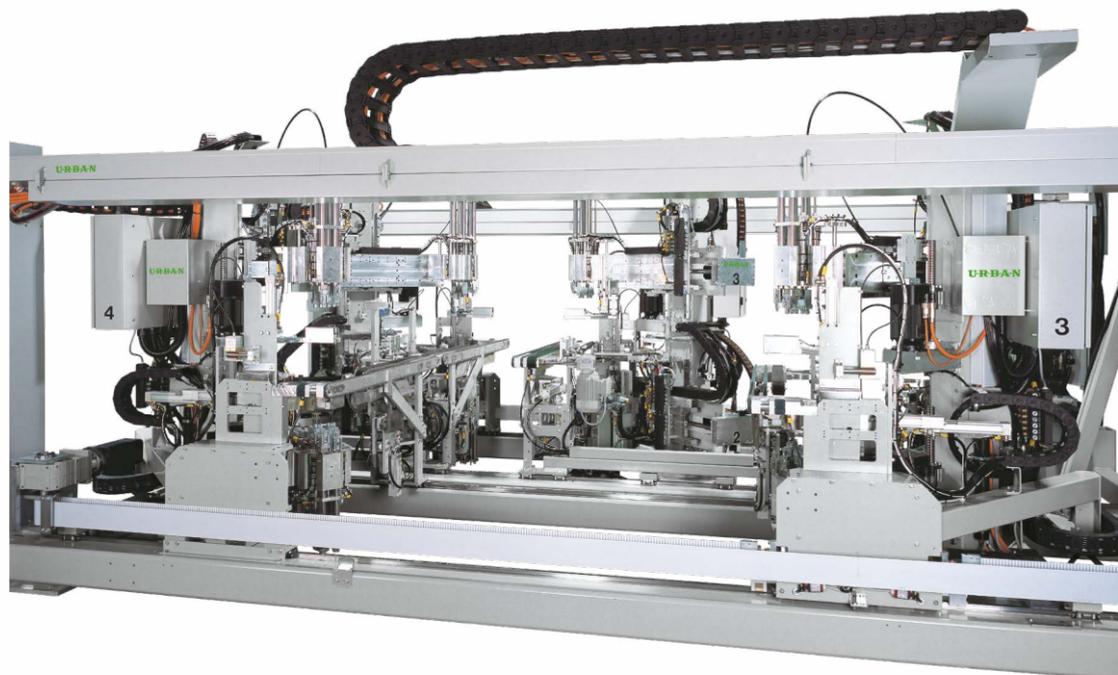
Sie steuern die Maschine über eine frei programmierbare CNC-Steuerung mit Festwertspeicher für Tages- und Wochenproduktion und als Option die Profilerkennung mit Übertragungsmöglichkeit an nachgeschaltete Maschinen bzw. Bearbeitungen. Darüber hinaus sind serienmäßige Schnittstellen für den Online-Betrieb, die das Empfangen und das Senden von Daten an weitere vor- und nachstehende Maschinen oder PC-Anlagen ermöglichen, enthalten. Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus acht Abstech- bzw. Nutmessereinheiten, acht Innenfalzmessereinheiten und vier Scheibenfräseinheiten. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen

Ihnen optional zur Verfügung und bieten Ihnen eine Vielzahl an Bearbeitungsmöglichkeiten: Fräs-/Bohreinheit vertikal/horizontal, Messerstecheinheit vertikal/horizontal, Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen sowie für Außenecken unterschiedlich breiter Blendrahmen und Stulpflügel.

Die offene Baustruktur der SV 800/4 ermöglicht Ihnen durch den individuellen Einbau von spezifischen Sonderwerkzeugen (z.B. Aggregate für Kämpfer- und Pfostenbearbeitung, Blendrahmen und Stulpfräsaggregate, etc.) eine optimale Anpassung der Maschine an Ihre Produktionsbedürfnisse.

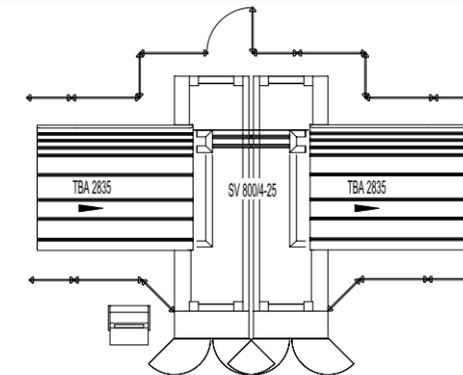
## SV 800/4

### CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine



### Technische Informationen

Beispiel Layout



5300 kg



230 / 400 V, 50 - 60 Hz  
L1-L2-L3-N-PE  
10 kW / 20 A (bei minimalster Ausbaustufe)



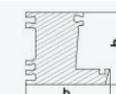
7 bar



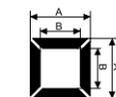
ca. 750 Liter  
Luftverbrauch pro Rahmen



5400 1/min



h max. = 130 / 200 mm  
h min. = 20 mm  
b max. = 150 mm  
b min. = 20 mm



A max. = 2500 / 3000 mm  
B min. = 210 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Produktdatenblatt  
SV 800/4  
01/22 PR50061

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5  
DE - 87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0  
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com  
www.u-r-b-a-n.com

# SV 800/4

CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine

**U-R-B-A-N**

Vertrauen. Von Anfang an!



## Einfache Bedienung

Die grafische Darstellung der Profile und die komfortable Simulation der Bearbeitungsschritte garantiert Ihnen eine einfache Handhabung der Maschine.



## Robuster Aufbau

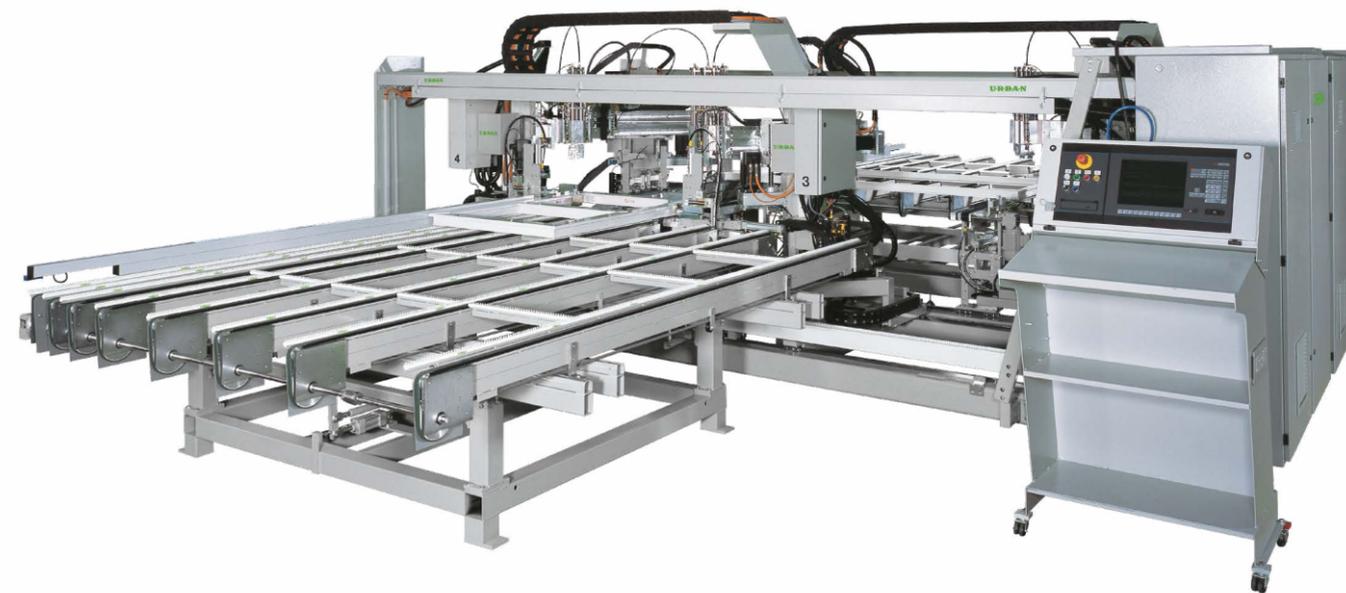
Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau und sind Garant für hohe Prozeßsicherheit und Langlebigkeit der Maschine.



## Rationell

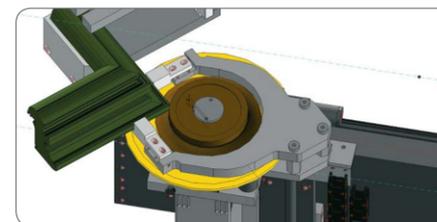
Die Produktionsfläche wird hier optimal ausgenutzt. Die kompakt angeordneten 4 Bearbeitungsköpfe sind ein Garant für höchste Produktivität und Flexibilität.

## PVC-Verputzen in einer neuen Dimension



### Rationelle Fertigung

Das Stulpfräsaggregat\* ermöglicht Ihnen das Fräsen von einer Vielzahl an unterschiedlichen Rahmenkombinationen und Flügelstulp.



### Höchste Genauigkeit

Viele Werkzeuge sind mit einer Abtastvorrichtung\* versehen. Das heißt Profiltoleranzen spielen eine untergeordnete Rolle (B: Konturscheibe mit Abtastvorrichtung).



### Höchste Flexibilität

Der Innenanschlag ermöglicht höchste Flexibilität bei der Bearbeitung von Stulp-, Kämpfer-, Kreuz- und Rahmenkombinationen.



### Zusätzliche Möglichkeiten

Die Z-Achse\* bietet Ihnen zusätzliche Möglichkeiten z.B. Ausgleich der Bearbeitungsmitte oder das Freifräsen des verdeckt liegenden Flügelalzbandes (Bild).

\*als Option erhältlich