

SPECIAL 285 MS

Bandsäge mit manueller und halbautomatischer Funktion

Technische Daten:

- Zwei Drehzahlen, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Großzügig dimensionierte Schwungräder.
- Stabile Bandführungen mit festen Spannlagern.
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch überwacht
- Pneumatische Schnellspannvorrichtung.
- Schnittbreite 1,2 mm
- Schnittbereich 0° - 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Mikrosprüheinrichtung
- Stellfläche min. 1610 mm x 932 mm x 1755 mm

- ✓ Neumaschinen
- ✓ Gebrauchtmaschinen
- ✓ Werkzeuge
- ✓ Ersatzteile
- ✓ Service

Funktion im halbautomatischen Betrieb:




Start des Sägeschnitts durch den Startknopf.






1. Autom. Schließen des Schraubstocks und Start des Bandsägenmotors.
2. Absenkung des Sägearms für den Schnitt.
3. Rückführung des Sägearms zum Ausgangspunkt
4. Stopp des Bandsägenmotors
5. Öffnung des Schraubstocks



Funktion im manuellen Betrieb:

1. Manuelles Schließen des Schraubstocks
2. Durch Bestätigung des Schalters am Hebelhandgriff startet die Maschine im manuellen Betrieb.
3. Manueller Sägeschnitt
4. Manuelle Rückführung des Sägearms oder durch 2 maliges Drücken der Reset-Taste wird der Bügel automatisch in die voreingestellte Höhenposition zurückgeführt.
5. Manuelle Öffnung des Schraubstocks.

	○	□	$\begin{matrix} a & b \\ \hline a \times b \end{matrix}$
	220	215	155 x 250
	160	150	110 x 160
	100	85	80 x 95

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	32 - 66	315	2450 x 27 x 0,9	300