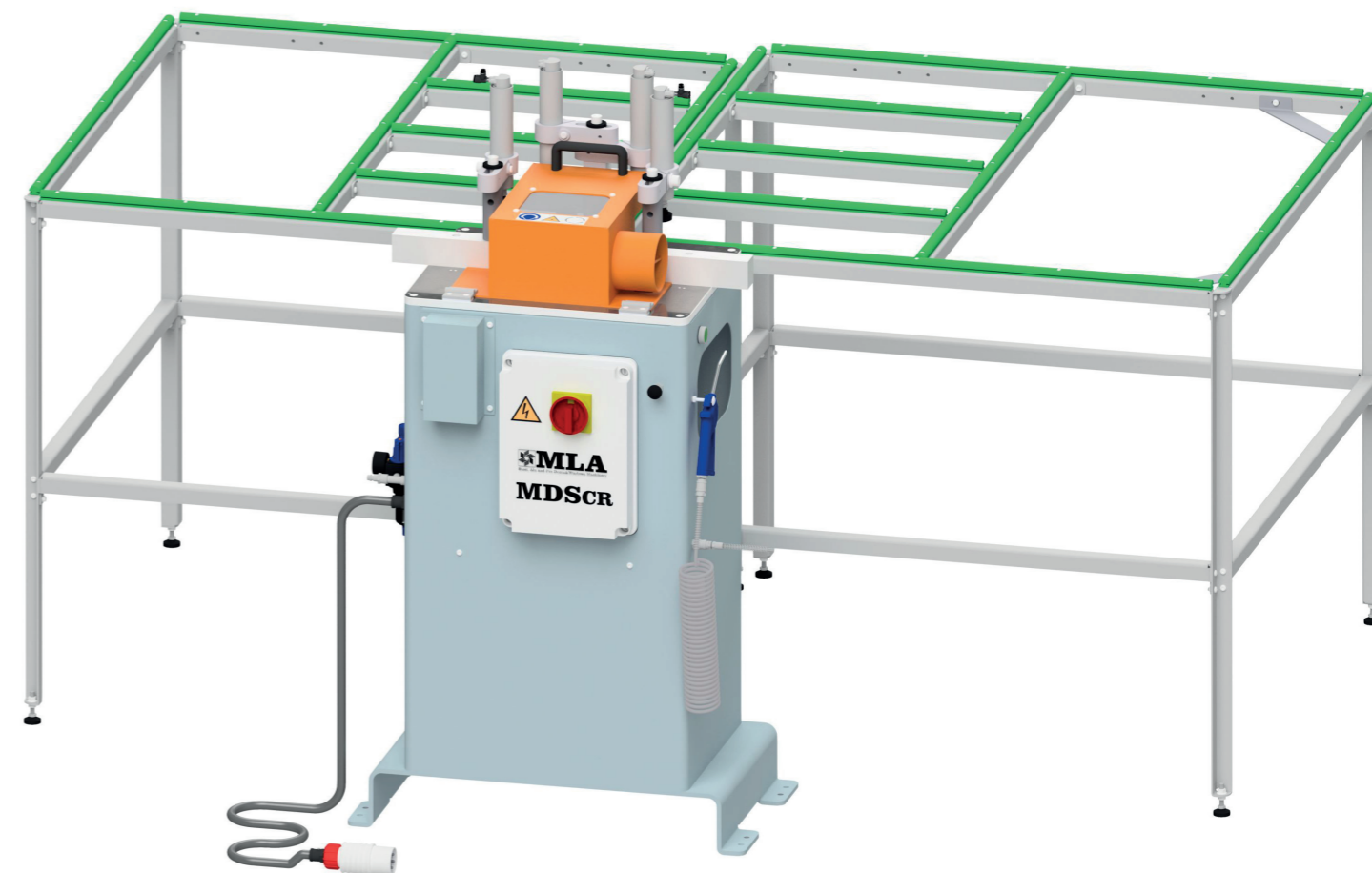
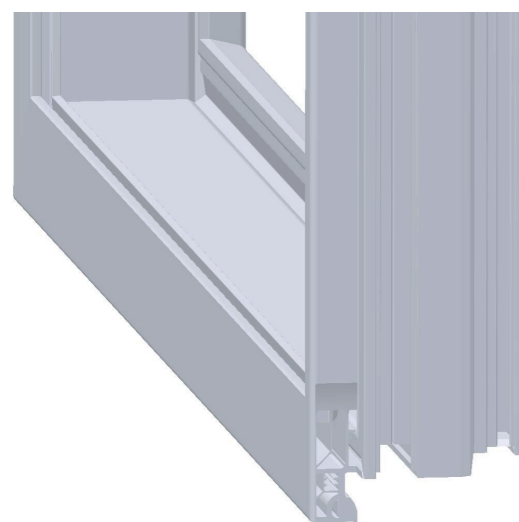


Sicht von oben

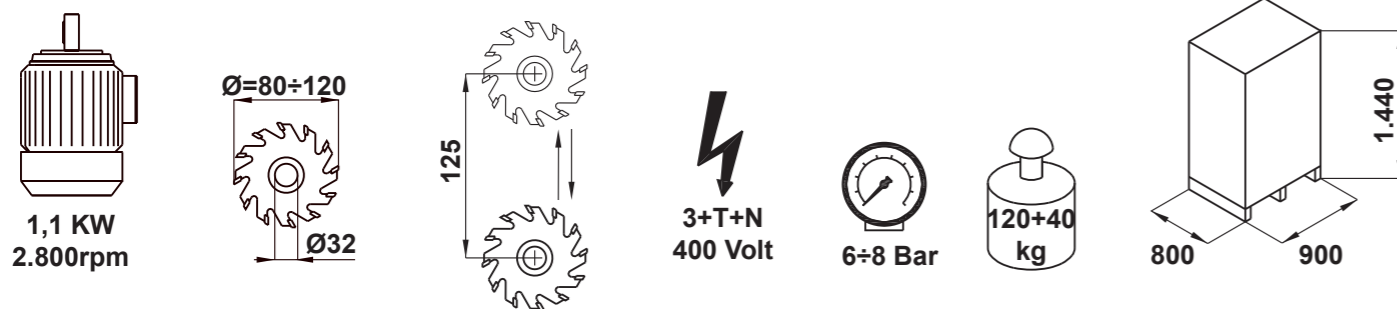
Halbautomatische Fräsmaschine mit Schnellwechselsystem des Fräsersatzes zur Abfräsung des Stulpflügelüberstandes



MDSCR beansprucht nur wenig Raum: die zwei Tische überlappen sich und, wiederum, sie überlappen die Maschine.



Bearbeitungsbeispiel



Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.



Art.-Nr. 101DSCR+502565V1

Die Fräsmaschine **MDSCR** ist zur Abfräsung des Stulpflügelüberstandes an Kunststoffenfenster und -Türen konzipiert.

Ein Paar von optionalen Tischen (Art.-Nr. 502565V1) erleichtert die Bewegung des Flügels.

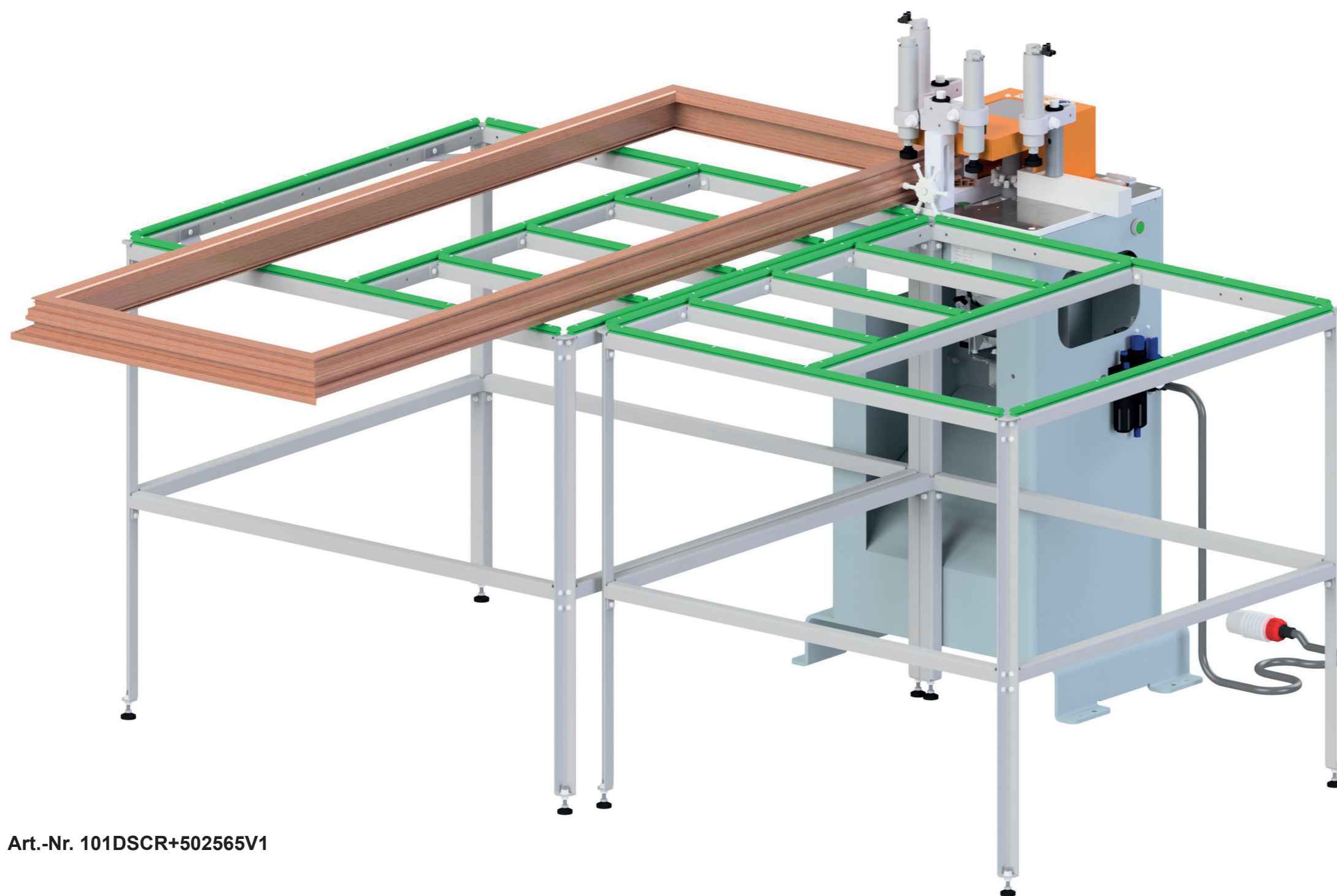
Durch das Einhalten einer frontaler Position, kann der Bediener den Flügel sowohl links als auch rechts bearbeiten.

MDSCR ist mit **zertifizierter Zweihandbedienung** (EN574-3A) ausgestattet.

Die **Kugelführungsbuchsen** und der Vorschub durch einen **hydro-pneumatischen Zylinder** garantieren eine reibungslose Fräsbewegung.

Das Sichtfenster im Schutzdeckel besteht aus kratzfestem Polycarbonat und gewährt dauerhaft einen optimalen Blick auf den Fräsvorgang.

Die geschliffene und vernickelte Arbeitsoberfläche gewährleistet perfekte Glätte und Kratzfestigkeit.



Art.-Nr. 101DSCR+502565V1

Bei **MDSCR** wird die Abfräsung des Stulpflügelüberstandes an beiden Seiten nacheinander ausgeführt: zuerst wird der erste Stulpflügelüberstand entfernt, indem man den Flügel links positioniert; dann kann der zweite abgefräst werden, indem man den Flügel rechts positioniert.

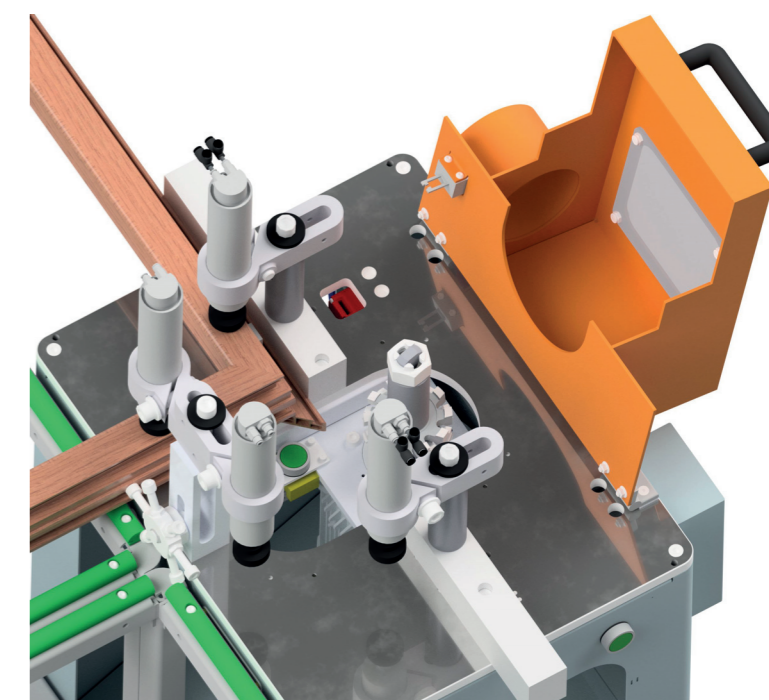
Durch Betätigen des Zugschalters an der rechten Seite der Schalttafel erfolgt die Niederdruckspannung des Flügels durch 30mm-Hubzylinder.

Durch Drücken der gegenseitigen Zweihandbedienung erfolgt die Hochdruckspannung, wird der Motor in Betrieb gesetzt und die Fräsbearbeitung beginnt.

Ein Endschalter begrenzt den gewünschten Fräshub.

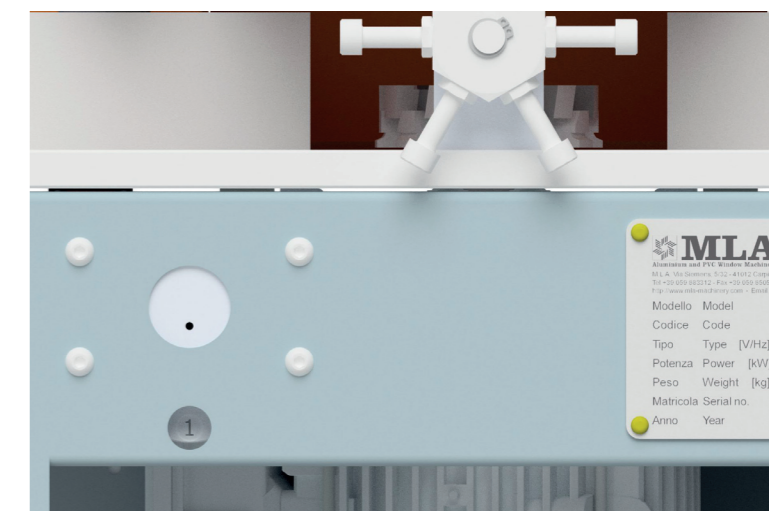
Gleichzeitig wird die Fräsrotation beendet und die Fräseinheit in Ruhelage gebracht. Durch Lösen des Zugschalters wird der Flügel freigegeben.

Der Motor ist mit integrierter **Haltebremse** ausgestattet, durch die der Fräser sofort gestoppt wird.



Das Schnellwechselsystem des Fräasersatzes ist pneumatisch: es wird durch Drücken der grünen Taste nach dem Öffnen der Schutzvorrichtung aktiviert.

Es ist möglich, drei verschiedenen Regulierungen der Frästiefe durch den Revolver mit drei Anschlagsparen zu machen, der auf der Arbeitsfläche positioniert ist.



Es ist möglich, drei verschiedenen Regulierungen der Fräslänge durch den Revolver mit drei Positionen zu machen, der unter der Arbeitsfläche positioniert ist.